

# H53-36 磷酸锌环氧防锈漆（分装）

## GB/T 6748-2008

**组成** 由环氧树脂、防锈颜料、体质颜料、助剂、溶剂和固化剂配制而成的双组份涂料。  
**主要特性** 具有优异的防锈性和耐化学介质腐蚀性、良好的附着力、耐水性、耐久性和耐机械性能。  
**用途** 用于钢结构、船舶、井架、桥梁、机械设备、埋地管道的防腐蚀涂装，亦可用于水泥底材表面的防护涂装。

### 技术指标

	技术要求	试验方法
1、漆膜颜色及外观	色调不定，漆膜平整	GB/T9761-2008
2、粘度，（涂-4 杯，甲乙混合）s	≥50	GB/T1723-1993
3、干燥时间,h 表干 实干	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
4、密度， g/mL	1.60±0.1	GB/T6750-2007
5、闪点， °C	≥27	GB/T5208-2008
6、固体含量， %	≥65	GB/T1725-2007
7、附着力， MPa	≥5	GB/T5210-2006
8、柔韧性， mm	≤2	GB/T1731-2020
9、耐盐水性，（27±6）°C， 96 h	漆膜无剥落，无起泡，无锈点， 允许轻微变色、失光	GB/T10834-2008
10、耐盐雾性， 336 h	漆膜无起泡，无脱落、无锈蚀	GB/T1771-2007
12、对面漆的适应性	无不良现象	GB/T6748-2008 中 5.13
13、施工性	通过	GB/T6748-2008 中 5.14
14、厚涂性	湿膜厚度 150 μm 不流挂	GB/T9264-2012

**施工参数** 密度约 1.6kg/l 配比 漆：固化剂=8：1（重量比）  
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 76 μm  
理论用量 122g/m<sup>2</sup> 闪点 27°C  
熟化时间 25°C 30min 适用期 25°C 8h  
干燥时间 25°C 表干≤4h 实干≤24h 完全固化 7d

**涂装间隔** 25°C 最短 24h 最长 7d  
**涂装道数** 二道，干膜厚度 80 μm  
**后道配套** 与环氧、环氧沥青、聚氨酯体系配套使用。  
**表面处理** 除锈达 Sa2.5 级或 St3 级。  
**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3°C。  
**涂装方法** 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。  
**稀释剂** X-7 环氧稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。  
**贮存期** 12 个月  
**备注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。  
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。