

L44-82 沥青船底漆

GB/T6822-2014

组 成 由沥青、氧化铁红等防锈颜料、煤焦溶剂等配制而成。
主要特性 具有优异的耐水性和层间结合力，具有良好的防锈性能和较好的耐碱性。
用 途 适用于船底部位，亦可用作浸水设施的防腐蚀。
技术指标

项 目	技 术 指 标	试验方法
1、不挥发分，体积分数/%	≥40	GB/T9272-2007
2、挥发性有机化合物（VOC）	< 420g/L	GB/T23985-2009
3、密度/（g/ml）	1.4±0.2	GB/T6750-2007
4、粘度，（涂-4 杯） S	≥40	GB/T1723-1993
5、闪点/℃	≥27	GB/T5208-2008
6、干燥时间， 表干 h 实干 h	4 24	GB/T1728-2020
7、贮存稳定性,加速贮存 30d	用机械搅拌在 5min 之内易混合均匀；无粗颗粒，无硬质或胶质沉淀物、结皮、硬的颜料沉淀和持续的泡沫。	GB/T6753.3-1986

施工参数 密度约 1.4kg/l 闪点 27℃
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 70 μm
理论用量 110g/m²

涂装间隔 25℃ 最短 16h 最长 5 d
涂装道数 二道，干膜厚度 80 μm。
前道配套 L44-81 铝粉沥青船底漆
表面处理 前道漆应完全干燥，除尽漆膜上的油污和杂物。
底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。
涂装方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。
稀 释 剂 X-8 沥青漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。
贮 存 期 12 个月
备 注 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。