

# H52-31C 厚涂型改性环氧船底防锈漆

## GB/T6822-2014

**组成** 由环氧树脂、防锈颜料、体质颜料、助剂、溶剂和固化剂配制而成的双组份涂料。  
**主要特性** 具有优异的防锈性和耐化学介质腐蚀性、良好的附着力、耐水性、耐久性和耐机械性能。  
**用途** 用于钢结构、船舶、井架、桥梁、机械设备、埋地管道的防腐蚀涂装，亦可用于水泥底材表面的防护涂装。

### 技术指标

项 目	技 术 指 标	试验方法
1、不挥发分，体积分数/%	≥50	GB/T9272-2007
2、挥发性有机化合物（VOC）	< 420g/L	GB/T23985-2009
3、密度/（g/ml）	1.6±0.2	GB/T6750-2007
4、粘度，（涂-4 杯） S	≥40	GB/T1723-1993
5、闪点/℃	≥27	GB/T5208-2008
6、干燥时间， 表干 h 实干 h	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
7、适用期	≥4	HG/T3668-2009 中 5.8
8、附着力，MPa	≥3.0	GB/T5210-2006
9、耐浸泡性	通过	GB/T10834-2008
10、抗起泡性	不起泡	GB/T10834-2008
11、耐阴极剥离性	通过	GB/T7790-2008
12、贮存稳定性,加速贮存 30d	用机械搅拌在 5min 之内易混合均匀；无粗颗粒，无硬质或胶质沉淀物、结皮、硬的颜料沉底和持续的泡沫。	GB/T6753.3-1986

**施工参数** 密度约 1.6kg/l                    配 比 漆：固化剂=8：1（重量比）  
干膜厚度 100 μ m                    湿膜厚度 170 μ m                    理论用量 272g/m<sup>2</sup>  
熟化时间 25℃ 30min                    适用期 25℃ 4h                    闪 点 27℃  
干燥时间 25℃ 表干≤4h                    实干≤24h                    完全固化 7d

**涂装间隔** 25℃ 最短 24h 最长 7d

**涂装道数** 二道，干膜厚度 200 μ m

**表面处理** 除锈达 Sa2.5 级或 St3 级。

**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3℃。

**涂装方法** 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

**稀 释 剂** X-7 环氧稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

**贮 存 期** 12 个月

**备 注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声 明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。