

H53-6 厚涂型环氧云铁中间漆

GB/T6822-2014

组成 由环氧树脂、固化剂、云母氧化铁、助剂等组成的双组份涂料。

主要特性 在富锌底漆和钢铁的喷锌层上具有良好的附着力和封闭性能。在喷砂钢铁上具有优异的附着力。能用于大气和水下钢铁设施。对工业和化学大气环境有较好的耐久性。具有良好的耐磨性。

用途 用于桥梁、船舶、钢结构、码头钢铁设施等表面防护涂装。

技术指标

项 目	技术要求	试验方法
1、漆膜颜色及外观	漆膜平整	GB/T9761-2008
2、不挥发分的体积分数, %	≥60	GB/T9272-2007
3、挥发性有机化合物 (VOC)	≤420g/L	GB/T23986-2009
4、密度, g/mL	1.50±0.1	GB/T6750-2007
5、粘度, (涂-4 杯, 混合) S	≥50	GB/T1723-1993
6、闪点, °C	≥27	GB/T5208-2008
7、干燥时间,h 表干 实干	≤3 ≤24	GB/T1728-2020
8、适用期, h	≥5	HG/T3668-2009 中 5.8
9、厚涂性	湿膜厚度 450 μ m 不流挂	GB/T9264-2012

施工参数 密 度 约 1.5kg/l 配 比 漆：固化剂=8：1（重量比） 闪 点 27 °C
干膜厚度 100 μ m 湿膜厚度 150 μ m 理论用量 226g/m²
熟化时间 25°C 30min 适用期 25°C 6h
干燥时间 25°C 表干≤3h 实干≤24h 完全固化 7d

涂装间隔 最短 24h, 最长 7d。

涂装道数 一道, 干膜厚度 100 μ m。

表面处理 前道漆应彻底干燥, 除净表面灰尘和不牢附着物。

涂装方法 无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂/滚涂。

稀 释 剂 专用稀释剂

贮 存 期 12 个月

备 注 本产品为有机易燃品, 贮存时应保持通风干燥, 防止雨淋和日光直接照射, 并远离火源热源, 运输时应符合国家有关安全规定。
本产品含有少量有害健康的物质, 在施工时应注意劳动保护, 保持通风, 谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累, 仅供参考, 对在我们不了解的情况下进行的施工, 我公司只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题, 恕不负责。