

J40-18 长效氯化橡胶防污漆

GB/T 6822-2014

- 组成** 由氯化橡胶、改性树脂、增塑剂、防污颜料、助剂、溶剂等配制而成。
- 主要特性** 能在 2 年内有效防止藤壶、牡蛎、石灰虫、苔藓虫和藻类等海洋附着生物对船底的污损。保持船底光洁和航速不受影响，节省燃料。施工方便，漆膜厚度符合规定要求时，可得到有效的防污效果。
- 用途** 适用于在海水中航行的中小型船舶和码头等表面防止海洋附着生物污损。
- 技术指标**

项 目	技 术 指 标	试验方法
1、防污剂/%	A 类: 35~45	GB/T6822 附录 E
2、不挥发分, 体积分数/%	≥50	GB/T9272-2007
3、挥发性有机化合物(VOC)	< 420g/L	GB/T23985-2009
4、密度/(g/ml)	1.8±0.2	GB/T6750-2007
5、颜色	深棕色	GB/T9761-2008
6、粘度, Pa.S	≥3.0	NDJ-1 型旋转粘度计
7、闪点/°C	≥27	GB/T5208-2008
8、干燥时间, 表干 h 实干 h	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
9、贮存稳定性, 级	≥6	GB/T6753.3-1986
10、浅海浸泡性	轻微失光变色, 无剥落、片落	GB/T5370-2007
11、动态模拟试验, 分	生物覆盖评分≥85, 面积≤10%	GB/T7789-2007
12、与阴极保护相容性	不剥落、片落、起泡、溶解	GB/T7790-1996
13、有机锡防污剂,mg/kg	不得使用	GB/T6822 中 5.1.2
14、滴滴涕 (DDT), mg/kg	不得使用	GB/T6822 中 5.1.3

施工参数 干膜厚度 110 μm 湿膜厚度 190 μm 理论用量 342g/m²

闪 点 30°C

涂装间隔 25°C 最短 16h 最长 48h

涂装道数 二道, 干膜厚度 220 μm

前道配套 H52-31C 厚涂型改性环氧船底防锈漆 H53-6 环氧云铁中间漆

表面处理 前道漆应完全干燥, 除尽漆膜上的油污和杂物

防污漆与防锈漆的复涂间隔时间 24h

防污漆的下水间隔时间 25°C 最短 3 天 最长 1 个月

底材温度 底材温度须高于露点以上 3°C。

涂装方法 刷涂/滚涂

稀 释 剂 X-14 氯化橡胶漆稀释剂, 用量以涂装不流挂为宜。

贮 存 期 12 个月

备 注 本产品为有机易燃品, 贮存时应保持通风干燥, 防止雨淋和日光直接照射, 并远离火源、热源, 运输时应符合国家有关安全规定。
本产品含有少量有害健康的物质, 在施工时必须配带防毒口罩、橡皮手套、密闭式护目镜, 保持通风, 谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累, 仅供参考, 对在我们不了解的情况下进行的施工, 我公司只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题, 恕不负责。