

B40-18 无锡自抛光防污漆

GB/T6288-2014

组成 由自抛光树脂、氧化亚铜、有机防污剂、填料、助剂、溶剂等配制而成。

特性 具有良好的耐水性能，干燥快，并有优异的防污力。

用途 用于在海水中航行的船舶和码头等表面防止海洋附着生物污损。

技术指标

序号	项 目	指 标	检测方法	
1	防污剂/%	A 类: 35~45	GB/T6822-2014 附录 E	
2	不挥发分的体积分数/%	≥50	GB/T9272	
3	挥发性有机化合物 (VOC)	<420g/L	GB/T23985	
4	密度/(g/ml)	1.8±0.2	GB/T6750	
5	颜色	红棕色	GB/T9761	
6	粘度, Pa.S	≥3.0	NDJ-1 型旋转粘度计	
7	闪点/℃	≥27	GB/T5208	
8	干燥时间, h	表干	≤4	GB/T1728
		实干	≤24	
9	贮存稳定性, 级	≥6	GB/T6753.3	
10	浅海浸泡性	轻微失光变色, 无剥落、片落	GB/T5370	
11	动态模拟试验, 分	生物覆盖评分≥85, 面积≤10%	GB/T7789	
12	与阴极保护相容性	不剥落、片落、起泡、溶解	GB/T7790	
13	锡总量	不得使用	GB/T 26085	
14	滴滴涕 (DDT), mg/kg	不得使用	GB/T 25011	

施工参数 干膜厚度 110 μm 湿膜厚度 190 μm
理论用量 342g/m² 闪 点 27℃

涂装间隔 25℃ 最短 16h 最长 48h

涂装道数 二道, 干膜厚度 220 μm

前道配套 H52-31C 厚涂型改性环氧船底防锈漆 H53-6 环氧云铁中间漆

表面处理 前道漆应完全干燥, 除尽漆膜上的油污和杂物。

防污漆与防锈漆的复涂间隔时间 25℃ 24h-168h

底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装方法 无气喷涂, 刷涂/滚涂。

稀 释 剂 防污漆专用稀释剂, 用量以涂装不流挂为宜。

贮 存 期 12 个月

备 注 本产品为有机易燃品, 贮存时应保持通风干燥, 防止雨淋和日光直接照射, 并远离火源、热源, 运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的物质, 在施工时应注意劳动保护, 保持通风, 谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累, 仅供参考, 对在我们不了解的情况下进行的施工, 我公司只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题, 恕不负责。