

# 9730 丙烯酸脂肪族聚氨酯船壳漆（分装）

## GB/T6745-1986

**组成** 由含羟基的丙烯酸树脂、脂肪族聚氨酯固化剂、耐磨颜料、助剂、溶剂等组成的双组份涂料。

**主要特性** 漆膜坚韧耐磨，具有良好的耐水性和耐油性。漆膜附着力好，具有优异的耐候性和耐久性。

**用途** 用于海洋类船舶船壳、上层建筑及钢结构表面作防护涂装，亦可用于化工设备、工程机械、混凝土表面作防腐蚀之用。

### 技术指标

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，(涂-4杯)，S	≥60	GB/T1723-1993
3、细度，μm	≤40	GB/T6753.1-2007
4、干燥时间,h 表干 实干	≤1 ≤18	GB/T1728-2020
5、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
6、固体含量，%	≥45	GB/T1725-2007
7、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
8、柔韧性，mm	≤1	GB/T1731-2020
9、光泽(60°)，单位值	商定	GB/T9754-2007
10、耐盐水性，(天然海水或人造海水，27±6℃，48h)	漆膜不起泡，不脱落，不锈点	GB/T10834-2008
11、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不锈点	GB/T1771-2007
12、耐人工气候老化性/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T14522-2008 GB/T1865-2009 GB/T1766-2008
13、耐候性(海洋大气曝晒，12个月)/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T9276-1996 GB/T1766-2008

**施工参数** 密度约 1.3kg/l 配比 漆：固化剂=5：1(重量比) 闪点 24℃  
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 73 μm 理论用量 95g/m<sup>2</sup>  
干燥时间 25℃ 表干≤1h 实干≤18h 完全固化 7d  
适用期 25℃ 4h

**涂装道数** 二道，干膜厚度 80 μm

**涂装间隔** 25℃ 最短 18h 最长 7d

**前道配套** H06-23 环氧底漆 H53-6 环氧云铁中间漆 H53-33 铁红环氧防锈漆

**表面处理** 底漆必须干透，除尽表面的油污及杂物。对固化时间已超过允许间隔的底面漆，须用砂纸打毛后，方可涂装施工。

**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3℃。

**涂装方法** 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

**稀释剂** X-10 聚氨酯漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

**贮存期** 6个月

**备注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。  
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。