

B43-31 丙烯酸聚氨酯船壳漆（分装）

GB/T6745-2008

组成 由丙烯酸树脂、聚氨酯树脂、颜料、助剂、溶剂等配制而成。
主要特性 漆膜坚硬，附着力好，具有较好的耐磨、耐酸、耐碱、耐水、耐油等性能。
用途 用于钢结构、工程机械、仪器设备等金属表面作装饰性涂装，亦可作混凝土、防腐工程的保护涂装。

技术指标

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，(涂-4杯)，S	≥40	GB/T1723-1993
3、细度，μm	≤40	GB/T6753.1-2007
4、干燥时间,h 表干 实干	≤1 ≤8	GB/T1728-2020
5、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
6、固体含量，%	≥60	GB/T1725-2007
7、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
8、柔韧性，mm	≤1	GB/T1731-2020
9、光泽(60°)，%	商定	GB/T9754-2007
10、耐盐水性，(天然海水或人造海水，27±6℃，48h)	漆膜不起泡，不脱落，不锈点	GB/T10834-2008
11、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不锈点	GB/T1771-2007
12、耐人工气候老化性/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T14522-2008 GB/T1865-2009 GB/T1766-2008
13、耐候性(海洋大气曝晒，12个月)/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T9276-1996 GB/T1766-2008

施工参数 密度 约 1.22kg/l 闪点 24℃
配比 漆：固化剂=5：1（重量比）
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 87 μm 理论用量 106g/m²
干燥时间 25℃ 表干≤1 h 实干≤8h 完全固化 7d 适用期 25℃ 4h

涂装道数 二道，干膜厚度 80 μm

前道配套 H53-6 环氧云铁中间漆 H53-33 厚涂型铁红环氧防锈漆

表面处理 前道漆必须干透，无水分凝结及除尽所有污物，对固化时间超过最大允许间隔的底面漆，用砂轮或砂纸打毛后，方可涂装施工。

涂装方法 空气喷涂，刷涂或滚涂。

稀释剂 X-10 聚氨酯漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

贮存期 12个月

备注 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

声明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。