

# H42-31 环氧甲板漆（分装）

## GB/T 9261-2008

**组成** 由环氧树脂、固化剂、耐磨颜料、助剂、溶剂等配制而成。  
**主要特性** 干燥快，漆膜坚韧，耐磨，具有优良的附着力和耐水、耐油性。具有良好的施工性能和层间附着力。具有良好的耐候性和耐久性。  
**用途** 用于船舶甲板、货舱、机舱等部位的防护涂装，亦可用于钢结构、混凝土表面作防腐之用  
**技术指标**

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，（涂-4 杯），S	≥60	GB/T1723-1993
4、干燥时间,h 表干 实干	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
5、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
6、不挥发物质量分数，%	≥50	GB/T1725-2007
7、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
8、耐磨性(500g, 500 转)/mg	≤100	GB/T1768-2006
9、耐盐水性，（天然海水或人造海水，27±6℃，48 h）	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T10834-2008
10、耐柴油性（0#柴油，48h）	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
11、耐十二烷基磺酸钠（1%溶液，48h）	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
12、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T1771-2007
13、耐候性（海洋大气曝晒，12 个月）/级	漆膜颜色变化≤4 裂纹 0	GB/T9276-1996 GB/T1766-2008

**施工参数** 密度约 1.4kg/l 配比漆：固化剂=5:1（重量比）  
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 87 μm  
理论用量 约 122g/m<sup>2</sup> 闪点 27℃

**涂装间隔** 25℃，最短 8h，最长 7d  
**涂装道数** 二道，干膜厚度 80 μm。  
**前道配套** H53-6 环氧云铁中间漆 H06-23 环氧底漆 H53-33 铁红环氧防锈漆  
**表面处理** 前道漆应完全干燥，除尽漆膜上的油污及杂物。  
**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3℃。  
**涂装方法** 作一般甲板漆使用：可采用无气喷涂、空气喷涂、刷涂或滚涂作防滑使用：可按以下两种方法施工：1.将 25 份甲板漆，6 份黄砂及 6 份水泥（黄砂和水泥须用 20 目筛过筛）按比例混合，搅拌至无砂块为止，用漆刷涂刷 2-3 道，漆膜约 1.5 mm。2.先涂装一道甲板漆（可喷涂亦可刷涂、滚涂）然后在未干的漆膜上撒上 20-60 目的黄砂，24 h 后扫掉被粘结的黄砂，然后涂装第二道甲板漆，使黄砂粘结在漆膜之间。

**稀释剂** X-7 环氧漆稀释剂,用量以涂装不流挂为宜。  
**贮存期** 12 个月  
**备注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。  
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声 明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。