

9730 丙烯酸脂肪族聚氨酯甲板漆（分装）

GB/T9261-2008

组成 由含羟基的丙烯酸树脂、脂肪族聚氨酯固化剂、耐磨颜料、助剂、溶剂等组成的双组份涂料。

主要特性 漆膜坚韧耐磨，具有良好的耐水性和耐油性。漆膜附着力好，具有优异的耐化学品性能。

用途 用于海洋类船舶甲板、货舱、机舱等部位的保护和装饰。

技术指标

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，(涂-4杯)，S	≥60	GB/T1723-1993
3、干燥时间,h 表干 实干	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
4、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
5、不挥发物质量分数，%	≥50	GB/T1725-2007
6、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐磨性(500g, 500转)/mg	≤100	GB/T1768-2006
8、耐盐水性，(天然海水或人造海水，27±6℃，48h)	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T10834-2008
9、耐柴油性(O#柴油，48h)	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
10、耐十二烷基磺酸钠(1%溶液，48h)	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
11、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T1771-2007
12、耐候性(海洋大气曝晒，12个月)/级	漆膜颜色变化≤4 裂纹0	GB/T9276-1996 GB/T1766-2008
13、耐人工气候老化性/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T14522-2008 GB/T1865-2009 GB/T1766-2008

施工参数 密度约 1.4kg/l 配比 漆：固化剂=5：1（重量比）
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 72 μm
理论用量 101g/m² 闪点 24℃ 适用期 25℃ 4h
干燥时间 25℃ 表干≤1h 实干≤18h 完全固化 7d

涂装道数 二道，干膜厚度 80 μm。

涂装间隔 25℃ 最短 18h 最长 7d

前道配套 H06-23 环氧底漆 H53-33 铁红环氧防锈漆 H53-6 环氧云铁中间漆

表面处理 底漆必须干透，除尽表面的油污及杂物。对固化时间已超过允许间隔的底面漆，须用砂纸打毛后，方可涂装施工。

底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

稀释剂 X-10 聚氨酯漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

贮存期 6个月

备注 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

声明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。