

B42-31 丙烯酸聚氨酯快干甲板漆（分装）

GB/T9261-2008

组成 由含羟基的丙烯酸树脂、固化剂、耐磨颜料、助剂、溶剂等组成的双组份涂料。
 主要特性 漆膜附着力好、坚韧耐磨，具有良好的耐水性、耐油性和优异的耐化学品性能。
 用途 用于船舶甲板、货舱、机舱等部位的保护和装饰。
 技术指标

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，(涂-4杯)，S	≥60	GB/T1723-1993
3、干燥时间,h 表干 实干	≤1 ≤18	GB/T1728-2020
4、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
5、不挥发物质量分数，%	≥50	GB/T1725-2007
6、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐磨性(500g, 500转)/mg	≤100	GB/T1768-2006
8、耐盐水性，(天然海水或人造海水，27±6℃，48h)	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T10834-2008
9、耐柴油性(0#柴油，48h)	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
10、耐十二烷基磺酸钠(1%溶液，48h)	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9274-1988
11、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T1771-2007
12、耐候性(海洋大气曝晒，12个月)/级	漆膜颜色变化≤4 裂纹0	GB/T9276-1996 GB/T1766-2008
13、耐人工气候老化性/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T14522-2008 GB/T1865-1997 GB/T1766-2008

施工参数 密度约 1.35kg/l 配比 漆：固化剂=5：1（重量比）
 干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 86 μm
 理论用量 116g/m² 闪点 24℃
 干燥时间 25℃ 表干≤1h 实干≤8h 完全固化 7d
 适用期 25℃ 4h

涂装道数 二道，干膜厚度 80 μm。
 涂装间隔 25℃ 最短 18h 最长 7d
 前道配套 (H06-4) 环氧富锌车间底漆 (H06-14) 环氧铁红车间底漆 (H06-23) 环氧铁红底漆 (S06-2) 各色聚氨酯底漆 (H53-6) 环氧云铁中间漆

表面处理 底漆必须干透，除尽表面的油污及杂物。对固化时间已超过允许间隔的底面漆，须用砂纸打毛后，方可涂装施工。

底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

稀释剂 X-10 聚氨酯漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

贮存期 6个月

备注 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。
 本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

声明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。