

H54-30 环氧耐油漆(分装)

GB/T 6746-2008

组成 由环氧树脂、耐蚀颜料、固化剂、助剂、溶剂等配制而成的双组份涂料。
主要特性 漆膜坚韧，具有优良的保护性和耐久性，优异的附着力和耐油性。
用途 用于油罐、油舱、压载水舱、轮机底座等作防护涂装。
技术指标

项目	技术指标	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T6746-2008 中 4.6
2、在容器中的状态	搅拌后均匀无硬块	GB/T6746-2008 中 4.4
3、粘度, s	≥60	GB/T1723-1993
4、细度, μm	≤40	GB/T1724-2019
5、干燥时间 25℃ 表干 h	≤6	GB/T1728-2020
实干 h	≤24	
6、附着力, MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐盐雾性 (800h)	漆膜不起泡、不生锈、不脱落, 允许轻微变色	GB/T1771-2007
8、耐盐水性 (三周期)	漆膜不起泡、不脱落	GB/T10834-2008
9、耐油性: 21d 耐汽油 (120#) 耐柴油 (0#)	漆膜不起泡、不脱落、不软化	GB/T9274-1988

施工参数 密度 约 1.3kg/l 闪点 27℃ 配比
漆: 固化剂=5:1 (重量比) 理论用量 179g/m²
干膜厚度 60 μm 湿膜厚度 138 μm
熟化时间 25℃ 30min 适用期 25℃ 8h
干燥时间 25℃ 表干≤4h 实干≤24h 完全固化 7d
涂装间隔 25℃ 最短 24h 最长 7d
涂装道数 二道, 干膜厚度 120 μm
前道配套 H06-23 环氧底漆 H53-6 环氧云铁中间漆 H53-33 环氧铁红防锈漆
表面处理 前道漆应完全干燥, 除尽漆膜上的油污及杂物。亦可直接涂于表面处理达 Sa2.5 级或 St3 级的钢结构上。
底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。
涂装方法 无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂/滚涂。
稀释剂 X-7 环氧漆稀释剂, 用量以涂装不流挂为宜。
贮存期 12 个月
备注 本产品为有机易燃品, 贮存时应保持通风干燥, 防止雨淋和日光直接照射, 并远离火源、热源, 运输时应符合国家有关安全规定。
本产品含有少量有害健康的物质, 在施工时应注意劳动保护, 保持通风, 谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累, 仅供参考, 对在我们不了解的情况下进行的施工, 我公司只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题, 恕不负责。