

# S54-31 聚氨酯耐油漆（分装）

## GB/T6746-2008

**组成** 由含羟基的树脂、聚氨酯树脂、颜料、助剂、溶剂等组成的双组份涂料。

**主要特性** 漆膜坚韧，光泽好，具有优异的耐化学品性能及耐油性。附着力好，具有良好的耐冲击性和耐磨性。

**用途** 用于油舱、轮机底座等作防护涂装。

**技术指标**

项目	技术指标	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T6746-2008 中 4.6
2、在容器中的状态	搅拌后均匀无硬块	GB/T6746-2008 中 4.4
3、粘度，s	≥60	GB/T1723-1993
4、细度，μm	≤40	GB/T1724-2019
5、干燥时间 25℃ 表干 h 实干 h	≤6 ≤24	GB/T1728-2020
6、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐盐雾性（800h）	漆膜不起泡、不生锈、不脱落， 允许轻微变色	GB/T1771-2007
8、耐盐水性（三周期）	漆膜不起泡、不脱落	GB/T10834-2008
9、耐油性：21d 耐汽油（120#） 耐柴油（0#）	漆膜不起泡、不脱落、不 软化	GB/T9274-1988

**施工参数** 密度 约 1.15kg/l 闪点 25℃ 配比 漆：固化剂=5：1（重量比）  
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 98 μm 理论用量 113g/m<sup>2</sup>  
干燥时间 25℃ 表干≤30min 实干≤15h 适用期 25℃ 4h

**涂装道数** 二道，干膜厚度 80 μm

**前道配套** H06-23 环氧底漆 H53-6 环氧云铁中间漆 H53-33 环氧铁红防锈漆

**表面处理** 底漆必须干透，无水份凝结及除净所有污物；对固化时间超过最大允许间隔的底面漆，经用砂轮打毛后，方可涂装施工。

**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3℃。

**涂装方法** 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

**稀释剂** X-10 聚氨酯漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

**贮存期** 6 个月

**备注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。  
本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。