

# 9730 丙烯酸脂肪族聚氨酯水线漆（分装）

## GB/T9260-2008

**组成** 由含羟基的丙烯酸树脂、脂肪族聚氨酯固化剂、耐蚀颜料、助剂、溶剂等组成的双组份涂料。

**主要特性** 漆膜坚韧耐磨，具有良好的耐水，耐碱，耐盐雾，耐海水冲刷，耐干湿交替性能。具有良好的施工性能。

**用途** 适用于海洋类船舶、码头，水线部位的保护和装饰。

**技术指标**

项目	技术要求	试验方法
1、漆膜外观	正常	GB/T9761-2008
2、粘度，(涂-4杯)，S	≥60	GB/T1723-1993
3、细度，μm	≤45	GB/T6753.1-2007
4、干燥时间,h 表干 实干	≤4 ≤24	GB/T1728-2020
5、耐冲击性	通过	GB/T20624.1-2006
6、附着力，MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐盐水性，(天然海水或人造海水，27±6℃，7d)	漆膜不起泡，不脱落，不锈点	GB/T10834-2008
8、耐油性(15W-40号柴油机润滑油，48h)	漆膜不起泡，不脱落	GB/T9274-1988
9、耐盐雾性，1000h	漆膜不起泡，不脱落，不生锈	GB/T1771-2007
10、耐人工气候老化性/级	漆膜颜色变化≤4 粉化≤2 裂纹0	GB/T14522-2008 GB/T1865-2009 GB/T1766-2008
11、耐划水性，2个周期	漆膜不起泡、不脱落	GB/T9260-2008 附录 A

**施工参数**  
密度约 1.35kg/l  
干膜厚度 40 μm  
理论用量 97g/m<sup>2</sup>  
干燥时间 25℃ 表干≤4h  
配比 漆：固化剂=5：1（重量比）  
湿膜厚度 72 μm  
闪点 24℃ 适用期 25℃ 4h  
实干≤24h 完全固化 7d

**涂装道数** 二道，干膜厚度 80 μm

**涂装间隔** 25℃ 最短 18h 最长 7d

**前道配套** H06-23 环氧底漆 H53-6 环氧云铁中间漆 H53-33 环氧铁红防锈漆

**表面处理** 底漆必须干透，除尽表面的油污及杂物。对固化时间已超过允许间隔的底面漆，须用砂纸打毛后，方可涂装施工。

**底材温度** 底材温度须高于露点以上 3℃。

**涂装方法** 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂

**稀释剂** X-10 稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

**贮存期** 6个月

**备注** 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

**声明** 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。