

H55-30 环氧饮水舱漆（分装）

GB 5369-2008

- 组成** 由环氧树脂、颜料、体质颜料、助剂、溶剂及固化剂等组成的双组份涂料。
- 主要特性** 漆膜附着力好，具有优良的物理机械性能和化学稳定性。漆膜耐水性能优异，对饮用水不污染，安全可靠。
- 用途** 适用于船舶饮水舱、水箱、水塔、给水管道内壁的涂装，亦可用于盛装柴油、汽油等燃料油的金属及混凝土容器 内壁的涂装。

技术指标

项 目	技术指标	试验方法
1、漆膜颜色及外观	符合色板及色差范围平整光滑	GB/T9761-2008
2、干燥时间（25℃） 表干,h 实干,h	≤2 ≤24	GB/T1728-2020
3、细度, μm	≤70	GB/T1724-2019
4、固体含量, %	≥70	GB/T1725-2007
5、柔韧性, mm	≤5	GB/T1731-2020
6、附着力, MPa	≥3	GB/T5210-2006
7、耐水性（720h）	不起泡, 不生锈, 不脱落	GB/T1733-1993
8、耐盐雾性, 600h	不起泡, 不生锈, 不脱落	GB/T1771-2007
9、贮存稳定性/a	≥1	GB/T6753.3-1986
10、卫生指标	合格	GB5369-2008 附录 A、 B、C

- 施工参数**
- 密 度** 底漆约 1.6kg/l 面漆约 1.4kg/l
- 配 比** 底漆 漆：固化剂=8：1（重量比）
面漆 漆：固化剂=6：1（重量比）
- 干膜厚度** 80 μ m
- 湿膜厚度** 底漆 154 μ m 面漆 170 μ m
- 理论用量** 底漆 246g/m² 面漆 238g/m²
- 干燥时间** 25℃ 表干≤2h 实干≤24h 完全固化 7d
- 熟化时间** 25℃ 30min
- 适用期** 25℃ 8h 闪 点 27℃

涂装间隔 25℃ 最短 24h 最长 7d

涂装道数 底面各二，干膜厚度 320 μ m 以上。

前道配套 H06-4 环氧富锌车间底漆 WN-1 无机硅酸锌车间底漆

表面处理 表面处理除锈达 Sa2.5 级或 St3 级。

底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

稀 释 剂 X-7 环氧漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

贮 存 期 12 个月

备 注 本产品为易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的易挥发性有机物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。