

(C04-42) 各色醇酸磁漆

IMO 2010 年 FTP 规则

组 成 由醇酸树脂、着色颜料、催干剂、助剂、溶剂等配制而成。

主要特性 漆膜坚韧光亮，颜色鲜艳。具有良好的施工性能。具有良好的耐候性、耐水性和耐油性。

用 途 用于船舶、车辆、机械设备、钢结构和木制品表面的保护装饰。

技术指标

项目	技术要求	试验方法
1、外观及颜色	正常	目测
2、细度， μm	≤ 40	GB/T6753.1-2007
3、低播焰性	通过	IMO 2010 年 FTP 规则第 5 部分
4、烟气及毒性	通过	IMO 2010 年 FTP 规则第 2 部分

施工参数 密度约 1.10 kg/l 闪 点 35℃
干膜厚度 40 μm 湿膜厚度 103 μm 理论用量 113 约 g/m²

涂装间隔 25℃ 最短 16h 最长 7d

涂装道数 二道，干膜厚度 80 μm 。

前道配套 C06-1 铁红醇酸底漆 C53-31 红丹醇酸防锈漆 C53-36 铁红醇酸防锈漆
C53-32 醇酸防锈漆 C06-10 云铁醇酸中间漆

表面处理 前道漆应完全干燥，除尽漆膜上的油污和杂物。

底材温度 底材温度须高于露点以上 3℃。

涂装方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂/滚涂。

稀 释 剂 X-6 醇酸漆稀释剂，用量以涂装不流挂为宜。

贮 存 期 12 个月

备 注 本产品为有机易燃品，贮存时应保持通风干燥，防止雨淋和日光直接照射，并远离火源、热源，运输时应符合国家有关安全规定。

本产品含有少量有害健康的物质，在施工时应注意劳动保护，保持通风，谨防火灾和爆炸事故的发生。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们实际使用中的经验而积累，仅供参考，对在我们不了解的情况下进行的施工，我公司只保证油漆本身的质量，其它方面的问题，恕不负责。