

淄博齐风川润化工有限公司安全现状评价报告

项目简介：

淄博齐风川润化工有限公司 350t/a 医药中间体、液晶中间体项目于 2011 年 11 月建成投产，并于 2011 年通过淄博市安全生产监督管理局验收。

该项目厂区北面为滨河路，路北为支脉河；厂区东面为省道 S238（高淄路），距离厂内甲类仓库 150m，厂区东面北部为加油站，距离厂内甲类仓库 100m，厂区东面南部为淄博聚特宾馆，距离厂内甲类仓库 126m；厂区南面为高青收费站、园区管委会，距离厂内半成品库房 10m；厂区西面为淄博吉盛化工有限公司，生产装置相距 17.5m。该项目地理位置优越，交通方便。

淄博齐风川润化工有限公司厂区呈矩形，南北最长处 160m，东西最宽处 100m，总积约 13120m²，厂区北部东侧设有 1 个大门。该项目位于生产厂区的西侧与南侧。厂区西侧从北向南依次为化验室、污水处理设施、主厂房、制氮机、空压机、液氯汽化装置（已停用）、原料罐区、氰化钠及氰化溴库；厂区中部从北向南依次为车棚、消防循环水池、原料仓库、制冷机房、丙类仓库、肉桂酸车间、中间罐区、半成品仓库；厂区东侧从北向南依次为门卫室、辅助用房、控制室、厕所、五金仓库、烘干厂房、维修车间及配电室。

项目成员	姓 名	资格证书号	从业登记号	专业
项目负责人	翟远征	S011032000110202000728	028185	化工工艺
评价组成员	李 林	17000000000200748	030937	电气
	霍同春	S011021000110201000287	025944	化工机械
	吴 凡	S011041000110203001342	039936	自动化
	乔 恒	18000000000300714	032839	安全
	董海红	S011032000110201000436	028986	化工工艺
报告编制人	翟远征	S011032000110202000728	028185	化工工艺
报告审核人	王 欣	S011037000110191000700	036101	化工工艺
过程控制负责人	王加旭	08000000000101051	004761	安全
技术负责人	晏京美	08000000000101026	004760	化工工艺
技术专家	职称	专业	工作内容	
无				

评价过程

工作人员	工作内容	工作时间
翟远征 乔恒	现场考察	2023. 01. 18
翟远征 乔恒	现场检查	2023. 05. 05
翟远征	编制评价报告	2023. 05. 05-2023. 05. 17
董海红	报告校核	2023. 05. 17
王欣	内部审核	2023. 05. 17

晏京美	技术负责人审核	2023. 05. 18
王加旭	过程控制负责人审核	2023. 05. 19
评价报告写成时间	2023. 02. 20	
有必要公开的其他内容	无	

评价方法：安全检查表评价法，危险度评价法，预先危险性分析法，道化学火灾、爆炸指数评价法，化学品泄漏模拟评价法

评价结论：评价组认为，淄博齐风川润化工有限公司的安全条件与安全生产条件符合国家有关要求，满足安全生产需要。

隐患整改情况复查表			
序号	存在问题	整改措施	复查情况
1	厂区北侧过路管道缺少限高标志。	过路管道设置限高标志。	已整改
2	溴素卸车区有毒气体报警仪探头脏污。	清理有毒气体报警仪探头。	已整改
3	车间入口爬梯安全警示标志脱色损坏。	更换安全警示标志。	已整改
4	氰化钠溶液仓库南侧存放易燃材料杂物。	清理易燃材料杂物。	已整改
5	氰化钠溶液仓库东侧应急物资柜缺少应急物资清单。	增加应急物资清单。	已整改

现场照片：

