

## 2022年水平衡统计数据表

月份	新鲜取水量 (m <sup>3</sup> )	生活用水 (m <sup>3</sup> )	办公用水 (含各卫生间) (m <sup>3</sup> )	生产总用水量 (m <sup>3</sup> )	生产各车间用水量												其他
					模具用水 (m <sup>3</sup> )	挤压用水 (m <sup>3</sup> )	熔铸用水 (m <sup>3</sup> )	喷漆用水 (m <sup>3</sup> )	喷粉用水 (m <sup>3</sup> )	氧化用水 (m <sup>3</sup> )	中水总回用 (m <sup>3</sup> )	废水排放 (m <sup>3</sup> )	模具中水回用 (m <sup>3</sup> )	喷粉中水回用 (m <sup>3</sup> )	喷漆中水总用 (m <sup>3</sup> )	氧化中水回用 (m <sup>3</sup> )	
1	13820.00	2349.40	829.20	10641.40	207.30	69.10	276.40	626.06	755.94	8706.60	4059.90	6236.00	162.40	355.31	294.27	3247.92	废 水 外 排 占 比 : 模 具 占 比 4% , 喷 涂 占 比 16% , 氧 化 占 比 80%
2	13570.00	2306.90	814.20	10448.90	203.55	67.85	271.40	607.78	749.22	8549.10	4608.65	5501.00	184.35	407.12	330.26	3686.92	
3	13841.40	2306.90	1085.60	10448.90	203.55	67.85	271.40	645.28	711.72	8549.10	2428.65	7681.00	97.15	203.80	184.78	1942.92	
4	17640.00	2998.80	1058.40	13582.80	264.60	88.20	352.80	774.08	989.92	11113.20	6634.80	6507.00	265.39	595.73	465.84	5307.84	
5	16600.00	2822.00	996.00	12782.00	249.00	83.00	332.00	770.84	889.16	10458.00	6309.00	6058.00	252.36	540.70	468.74	5047.20	
6	14380.00	2444.60	862.80	11072.60	215.70	71.90	287.60	623.32	814.68	9059.40	5507.10	5206.00	220.28	499.20	381.94	4405.68	
7	18620.00	3165.40	1117.20	14337.40	279.30	93.10	372.40	913.93	948.07	11730.60	7155.90	6716.00	286.24	582.97	561.97	5724.72	
8	20490.00	3483.30	1229.40	15777.30	307.35	102.45	409.80	899.65	1149.35	12908.70	8012.05	7253.00	320.48	719.07	562.86	6409.64	
9	19440.00	3304.80	1166.40	14968.80	291.60	97.20	388.80	1064.79	879.21	12247.20	8887.80	5595.00	355.51	643.15	778.90	7110.24	
10	29110.00	4948.70	1746.60	22414.70	436.65	145.55	582.20	644.58	810.92	19794.80	15110.95	6576.00	302.22	505.14	401.52	13902.07	
11	18150.00	3085.50	1089.00	13975.50	272.25	90.75	363.00	561.79	708.71	11979.00	4517.75	9004.00	180.71	403.21	319.63	3614.20	
12	15890.00	2701.30	953.40	12235.30	238.35	79.45	317.80	622.88	807.22	10169.60	4293.05	7545.00	171.72	387.72	299.17	3434.44	
总合计	211551.40	35917.60	12948.20	162685.60	3169.20	1056.40	4225.60	8754.98	10214.12	135265.30	77525.60	79878.00	2798.81	5843.12	5049.88	63833.79	
备注:	1、新鲜取水量=生活用水+办公用水+生产总用水量;																
	2、中水回用+废水排放=模具用水+喷粉用水+喷漆用水+氧化用水;																
	3、生产总用水量=模具用水+挤压用水+熔铸用水+喷涂用水+氧化用水;																
	4、挤压用水、熔铸用水皆为循环冷却水损耗补寄, 无需排入污水站。																

# 2023年水平衡统计数据表

月份	新鲜取水量 (m³)	生活用水 (m³)	办公用水 (含各卫生间) (m³)	生产总用水量 (m³)	生产各车间用水量												其他
					模具用水 (m³)	挤压用水 (m³)	熔铸用水 (m³)	喷漆用水 (m³)	喷粉用水 (m³)	氧化用水 (m³)	中水总回用 (m³)	废水排放 (m³)	模具中水回用 (m³)	喷粉中水回用 (m³)	喷漆中水总用 (m³)	氧化中水回用 (m³)	
1	7830.00	1331.10	469.80	6029.10	117.45	39.15	156.60	430.83	352.17	4932.90	1066.00	2831.00	42.64	60.19	110.37	852.80	废水外排占比：模具占比4%，喷涂占比16%，氧化占比80%。
2	13390.00	2276.30	803.40	10310.30	200.85	66.95	267.80	678.64	660.36	8435.70	2153.00	5315.00	86.12	134.00	210.48	1722.40	
3	16560.00	2816.00	993.60	12750.40	248.40	82.00	331.20	896.00	760.00	10432.80	2183.00	9844.00	87.32	185.96	163.32	1746.40	
4	12277.00	2087.08	736.62	9453.30	184.16	61.39	245.54	566.55	661.15	7734.51	2381.00	6133.00	95.24	207.56	173.40	1904.80	
5	13824.00	2350.08	829.44	10644.48	207.36	69.12	276.48	926.32	456.08	8709.12	2154.00	6194.00	86.16	138.51	206.13	1723.20	
6	14942.00	2540.14	896.52	11505.34	224.13	74.71	298.84	1028.66	465.54	9413.46	1885.00	6220.00	75.40	93.97	207.63	1508.00	
7	14871.00	2528.06	892.26	11450.68	223.07	74.36	297.42	1018.40	468.70	9368.73	1962.00	7078.00	78.48	134.08	179.84	1569.60	
8	14604.00	2485.16	876.06	11242.78	219.02	73.01	292.02	1078.12	381.98	9198.63	1851.00	7530.00	74.04	108.00	188.16	1480.80	
9	11374.00	1933.58	682.44	8757.98	170.61	56.87	227.48	806.08	331.32	7165.62	1769.00	6289.00	70.76	113.13	169.91	1415.20	
10																	
11																	
12																	
合计	119672.00	20347.50	7180.14	92144.36	1795.05	597.56	2393.38	7429.60	4537.30	75391.47	17404.00	57434.00	696.16	1175.40	1609.24	13923.20	
备注:	1、新鲜取水量=生活用水+办公用水+生产总用水量；																
	2、中水回用+废水排放=模具用水+喷粉用水+喷漆用水+氧化用水；																
	3、生产总用水量=模具用水+挤压用水+熔铸用水+喷涂用水+氧化用水；																
	4、挤压用水、熔铸用水皆为循环冷却水损耗补寄，无需排入污水站。																