

# 物流行业专用系列 SZC-35A6-PN



□ 关于本手册

本手册对 SZC-35A6-PN 的硬件相关的信息和基本的操作方法进行了描述。为了充分利用 好本产品的性能及功能,请仔细阅读本手册,充分理解所述内容之后再行使用。 另外,请妥善保管本手册以供随时查阅。请确保本手册可到达最终使用人员的手中。

□ 注意事项

存放时

请勿在下述环境中设置或存放。可能会发生运行停止、误动作的场合:

阳光直射的场合

环境温度或相对湿度超过规格值范围的场合

温度急剧变化、结露的场合

有腐蚀性气体、易燃性气体的场合

灰尘、污垢、盐分、铁屑较多的场合

水、油、化学品等飞沫喷溅的场合

对主体造成直接振动或冲击的场合

安装时

在下述场合使用时,请充分采取遮蔽措施:

产生高频干扰的设备附近

由于静电等而产生干扰的场合

产生强电场或磁场的场合

有放射线照射危险的场合

附近敷设电源线或动力线的场合

接线时

请通过触摸接地的金属等方式,释放人体的静电,然后再触摸仪表。

请避免设置在发热源附近,采取确保通风等措施正确设置。否则可能会导致误动作、运行停 止、烧坏。

请勿从仪表开口部放入异物。否则可能会导致烧坏、触电、故障。

请勿使接线的线头或切屑等进入仪表内部。否则将导致烧坏、故障、误动作。尤其在施工时, 请采取施加覆盖物等措施。

端子的电线中将产生叠加电流。通过跨接线进行接线时,请注意所有电线的电流容量。 刚切断电源后,请勿触摸仪表电源的端子。否则可能会由于残留电压而导致触电。



1 概述

SZC-35A6-PN 作为 Profinet 通信的仪表进行动作。可通过 Profinet 通信,将 SZC-35A6-PN 仪表的当前值等作为通信数据输出到 PLC 等。

转换原理	ΣΔ型 A/D 转换器
输入信号范围	±10mV
A/D 分辨率	5,000,000
A/D 转换速度	10 次/秒、20 次/秒、80 次/秒可选
供桥电压	DC5V, 可连接4只350Ω的传感器或8只700Ω传感器
显示	1.4 英寸7位 LCD 显示
分度值	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/0.005/10/20/
	50/100/200/500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050 可选
网络通讯接口	Profinet
通信速率	1200/2400/4800/9600/14400/19200/28800/38400/57600 可选
计量单位	kg-lb、g-oz、或不显示计量单位可选
模拟量输出	4-20mA 电流模拟量输出(选配)
定值输出	上下限报警、三色灯等多种输出方式(选配)
直流电源	DC24V, 2.5A
功率	60W
使用温度	-10°C~40°C
储运温度	-25°C~55°C
相对湿度	≤85%RH 不结露

1.1 系统配置

系统配置概述

使用 SZC-35A6-PN 仪表时的系统配置如下所述。

1. 各产品务必在电源 OFF 的状态下进行连接。

2. Profinet 通信可和通用以太网混合存在。





# 第二章 按键功能和指示灯说明

1. 按键功能	
【OFF】	关机键
【ON】	开机键
[ ]	手动累加功能键
【 * 】	功能选择键、确认键
[ → ]	数字移位键
【    】	提高10倍显示精度、数字递增键
[→0←]	置零、去皮、数字递减键
2. 指示灯说明	
〖SET 〗	当前参数可设置、标定
【DATE】	当前显示日期
【TIME】	当前显示时间
(NET)	当前显示净重
🛛 🖪 / G 🛛	当前显示毛重
PCS	当前计数功能开启
<b>Δ</b> ο z 🛛	当前重量单位为盎司
🛛 I b 🛛	当前重量单位为磅
🛛 k g 🛛	当前重量单位为公斤
K g D	当前重量单位为克
<b>Σ</b> Αυτο ]	当前为自动累加/打印状态
[[PEAK]]	当前为显示峰值状态
<b>ΔΝΙ</b>	当前为动物秤状态
	当前为计数状态
<b>Σ</b>	当前已经累加/打印
<b>[] Го</b> ит ]]	当前输出 4-20mA 模拟电流
🛚 x 1 0 🛛	当前显示扩大后的10倍精度
	当前称重稳定
<b>〖→T←</b> 〗	当前有皮重
$[ \frown 0 \leftarrow ]$	当前处于零位状态
〖OUT 1 2 3 4〗	1#, 2#, 3#, 4#继电器输出
〖Lo ◀ 〗、〖(OK)〗、	〖 ▶ Hi 〗   定值指示灯







主机端口示意图

辅机端口示意图

杭州零合自动化科技有限公司 类型: 二 # 辅 机 通讯地址:	
Load Cell OUTPUT A+ B- CAPACITY: DIVISION: S / N: DIVISION: S / N:	



<b>5●1</b>	
$\begin{pmatrix} 4 & \bullet^2 \end{pmatrix}$	
3	

引脚 1 2 3 4 5 定义 +E +S -S -E GND 说明 负信号I 正电源 正信号 负电源 屏蔽

2. 串口的连接



6 脚:第一路继电器下限值
7 脚:第一路继电器上限值
8 脚:第二路继电器下限值
9 脚:第二路继电器上限值
说明:6,8 引脚为继电器输出公共点

序号	名称	说明			
1	电源指示灯(PWR)	指示 SZC-35A6-PN 仪表的电源状态。 详细信息,请参阅下文的 "电源指示灯 (PWR)"。			
2	) 链路活动指示灯(LINK) 指示 SZC-35A6-PN 仪表的端口状态 详细信息,请参阅下文的"链路/活 灯(LINK)"。				
3	通讯状态指示灯(MS)	指示 SZC-35A6-PN 仪表通讯是否正常动作。 详细信息,请参阅下文的"模块状态指示 灯(MS)"。			
4	网络状态指示灯 (NS)	指示 SZC-35A6-PN 仪表是否在正常进行 Profinet 通信。 详细信息,请参阅下文的 "网络状态指示 灯(NS)"。			
5	复位开关 长按 3 秒以上后,可将 SZC-35A6-PN 位 通讯的设定恢复成出厂状态。				
6	发送指示灯	指示各个通道的发送状态。			
$\overline{7}$	接收指示灯	指示各个通道的接收状态。			

● 关于出厂状态,请参阅"复位(初始化)时的设定"。

## 动作指示灯

■ 电源指示灯(PWR)

表示 SZC-35A6-PN 仪表是否处于通电中。

LED 状态		状态	对策
红色	亮灯	在通电。	_
	灯灭	未通电。	_



■ 链路/活动指示灯(LINK)

表示 SZC-35A6-PN 仪表的端口状态。

LED 状态		状态	对策
纽	亮灯	建立有正常链 路。	_
绿色	闪烁	建立有正常链 路,正在进行数 据收发送。	_
灯灭		未向 SZC-35A6-PN 仪 表供应电源或未 建立链路。	<ul> <li>请确认是否已向电源连接端子正确连接电源。</li> <li>请确认连接对象的设备或以太网交换机的电源 是否正确连接。</li> <li>请确认电缆的连接是否正确。</li> <li>请确认连接对象的设备的通信设定有无错误。</li> </ul>

- 模块状态指示灯(MS)
  - 表示 SZC-35A6-PN 仪表是否正常动作。

LED 状态		状态	对策
绿	亮	表示 SZC-35A6-PN 仪表通讯动	
色	灯	作正常。	—
红	亮	SZC-35A6-PN 仪表通讯发生了	即使执行复位(初始化)仍然频繁发
色	灯	系统错误。	生时,请联系技术工作人员。
灯灭		SZC-35A6-PN 仪表未供应电源。	请确认是否已向电源连接端子正确 连接电源。

■ 网络状态指示灯(NS)

表示 SZC-35A6-PN 仪表是否在正常进行 Profinet 通信。

LED 状态		对策		
	亮	建立有1个以上的连	使用多个连接时,即使是绿色亮灯状态也	
绿	灯	接。	可能未必正常建立通信。	
色	闪	土建立法控	请确认通信设备的电源状态、配线及	
烁		<u> </u>	SZC-35A6-PN 仪表是否已经登录至扫描器。	
	亮	检测到了 IP 地址的重	请确认 IP 地址的设定是否和扫描器或其	
红	灯	复。                 它适配器重复。要恢复需要重新接通时		
色	闪	一个以上的连接发生	确认存在超时的连接,及确认通信设备的	
烁		了超时。	电源状态或配线。	
ਆ ਜ		SZC-35A6-PN 仪表未供	请确认是否已向电源连接端子正确连接电	
为火		应电源。	源。	



### 复位(初始化)时的设定

长按复位开关 3 秒钟以上后,重新启动 SZC-35A6-PN 仪表,可初始化为出厂时的设定。

#### 出厂时的设定如下所述。

设定项目	初始化后的值
IP地址	192. 168. 1. 8
子网掩码	255. 255. 255. 0
默认网关	192. 168. 1. 1

■ 发送指示灯(TXD)

表示 SZC-35A6-PN 仪表通讯各通道是否处于有发送数据。

LED 状态		状态	对策
苦色	亮灯	有发送数据。	—
共巳	灯灭	未发送数据。	_

■ 接收指示灯(RXD)

表示 SZC-35A6-PN 仪表通讯各通道是否处于有接收到数据。

LED 状态		状态	对策
萨布	亮灯	有接收到数据。	_
置に	灯灭	未接收到数据。	

# 3.1 技术指标

- [1] 一个独立通道;
- [2] 以太网 10/100M 自适应;
- [3] 具有 IP 地址冲突探测功能;
- [4] 支持标准的 Profinet 通信协议;
- [5] Profinet 最大输入输出字节数:
   最大输入字节数为 512 Bytes
   最大输出字节数为 512 Bytes
- [6] 防护等级: IP22;
- [7] 测试标准:符合 EMC 测试标准。



# 第四章 参数设置

1. 按说明中的方式连接好传感器,并确保连接准确。

2. 按如下所示操作步骤进行参数设置。

步骤	操作	显示	解释	
1	按住	〖UEr-2.01〗	在关机状态下按住【→0←】不松,再按【ON】键,版本显示	
	[→0←]	〖0〗 - 〖9〗	〖UEr-2.02〗后松开所有按键	
	和【ON】	〖 0 〗	自检结束后,显示重量	
			〖SET〗亮,表示可以进行参数设置及称量标定	
2	按【*】	〖CAL SP〗	秤量标定	
3	按【*】		参数设定	
4	按【→】	〖d 0.01〗	分度值选择	
5	按【↑】	〖d 0.02〗	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/0.005/10/20/	
	或【→0←】		50/100/200/500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050 可选	
			出厂设置:分度值 d=0.01	
6	按【*】	〖 6000 〗	最大秤量设定	
	按【→】	〖0000000〗	按【→】移位	
	按【↑】	〖0001000〗	按【↑】数字递增,按【→0←】数字递减	
	或【→0←】	〖0015000〗	出厂设置:最大秤量 FS=150.00	
7	按【*】	[[FLt 2]]	滤波参数 0-2 选择	
			数值小响应速度快,数值大稳定性好	
			称重条件好时选择小值,称重条件差时选择大值	
			出厂设置:滤波参数 FLt=2	
8	按【*】	[AUtP 1]	个位数表示是否启动自动关机功能:	
			当个位数是0,2,4时,表示自动关机功能关闭	
			当个位数是1,3,5时,表示自动关机功能开启	
			十位数(0-9可选)表示零点跟踪范围:	
			0:无 1:0.4d 2:0.8d 3:1.2d 4:1.6d	
			5:2.0d 6:2.4d 7:2.8d 8:3.2d 9:3.6d	
			同时十位数表示是否启动开机置零范围的选择:	
			当十位数是0时,表示开机不置零	
			当十位数大于0时:	
			个位数是0时,表示2%FS开机置零范围,自动关机关闭	
			个位数是1时,表示2%FS开机置零范围,自动关机开启	
			个位数是2时,表示20%FS开机置零范围,自动关机关闭	
			个位数是3时,表示20%FS开机置零范围,自动关机开启	
			个位数是4时,表示50%FS开机置零范围,自动关机关闭	
			个位数是5时,表示50%FS开机置零范围,自动关机开启	
			出厂设置:AutP=10	
9	按【*】	[[Adr 78]]	主机使用 Profinet 通讯无需更改此地址;	
			辅机单独使用通讯地址设定,出厂设置:Adr=78;	
10	按【*】	[[rAtE 0]]	AD 转换速率选择	
			0表示10次/秒 1表示20次/秒 2表示80次/秒	



				出厂设置: rAtE=0
11	按【*】	〖Unlt	0 🛛	标定时使用的重量单位选择
				0表示kg公斤 1表示lb磅 2表示g克
				3表示 OZ 盎司 4表示无单位显示
				出厂设置: Unit=0
12	按【*】	<b>[</b> OUTF	0 🛛	定值输出方式选择(可选配)
				0表示二路继电器输出
				1表示四路继电器输出,三色灯方式
				2表示四路继电器输出
13	按【*】	Δ	0 🛛	返回称重模式

### 第五章 称量标定

1. 如刚进行以上设定操作且没有关机,可直接继续进行以下操作。

<sup>2.</sup> 如显示器已关机,请在关机状态下按住【→0←】不松,再按【ON】键,版本显示 〖UEr-2.02〗后松开所有按键,进入标定状态。

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	〖CAL SP〗	秤量标定
2	按【→】	[CAL 00]	零位标定(此时,请保持空秤状态)
3	按【*】	〖 150.00〗	秤量标定(加载砝码)
4	按【→】	〖00100.00〗	如加载的砝码不是最大秤量,可按【→】和按【↑】或【→0←】
			输入实际砝码的重量
5	按【*】	[ ]	正在进行标定
		〖 100.00〗	数秒后,显示加载砝码的重量值
			〖 _ ] 亮,表示已返回称重模式

### 第六章 查看 A/D 转换内码值

- 1. 检查传感器连线正确与否。
- 2. 短接+S和-S后,正常零位的A/D转换内码值应在2700000±300000左右。

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	[CAL SP]	秤量标定
2	按【*】	🛛 -SEt- 🛛	参数设定状态
3	按【*】	🛛 - A - d - 🛛	A/D 转换内码值
4	按【→】	〖2792193〗	显示当前 A/D 值
5	按【*】	K 0 🛛	返回称重模式



#### 第七章 恢复出厂设置

步骤	操作	显示	解释		
1	按【*】	[CAL SP]	秤量标定		
2	按【*】	🛛 -SEt- 🛛	称量参数的设定		
3	按【*】	🛛 - A - d - 🛛	A/D 转换内码值		
4	按【*】	〖FACt 〗	恢复出厂设置		
5	按【→】	K 0 🛛	恢复出厂设置,返回称重模式		
山口辺					

出厂设置:

d=0.01	FS=150.00	FLt=2	AUtP=10
Adr=78	rAtE=0	Unit=0	OUtF=0

- 第八章 正常操作
- 1. 开机和关机:按住【ON】键,显示器开机。按【OFF】键,显示器关机。
- 2. 置零:当称重值小于 2%FS 时,按住【→0←】键 2 秒以上,显示值置零,〖→0←〗
   亮。
- 3. 去皮:
  - a) 实物去皮: 在〖→T←〗熄灭状态, 称量大于零且稳定时, 按【→0←】键, 显示 值置零,〖→T←〗亮。
  - b)清除皮重:在〖→T←〗点亮状态,按【→0←】键,清除皮重,〖→T←〗熄灭。
  - c) 数字去皮:按住【→】键2秒以上,显示〖0000000〗,按【→】【↑】【→0←】 输入皮重值,并按【\*】确认,〖→T←〗亮。
- 4. 净重/毛重切换:按【→】键可切换显示净重、毛重。〖NET〗亮时表示净重,〖B/G〗 亮时表示毛重。
- 5. 累加操作:在手动累加/打印状态,称量大于 20d 且稳定时,按【:.】键,将显示值进行累加同时显示累加次数:如〖n 12〗,并从所选串口输出打印结果。

#### 注:一次称量只能累加/打印一次,下一次累加/打印必须在显示值小于 20d 后再称重后。

0. 72.					
步骤	操作	显示	解释		
1	按【*】	〖n 12〗	累加次数		
2	按【*】	〖Aut 0〗	设置称重模式 AUt		
3	按【*】	〖Con 〗	串口设置		
7. 查:	看累加值:(	在称重状态下)			
步骤	握作	見士	解释		

6. 设置菜单:

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	🛾 n 12 🛛	累加次数
2	按【→】	〖H 3〗	表示累加重量为 00003
3	按【↑】	〖L 1506.5〗	表示累加重量为 1506.5, 累加重量为 000031506.5
4	按【*】	〖 0.0 〗	返回称重模式
0 法	公里加估。(	大和 新北太下)	

#### 

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	〖n 12〗	累加次数



2	按【→0←】	〖 0.0〗	清除累加数据,返回称重模式
9. 送	上择称重模式:	(在称重状态下	
步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	🛾 n 🛛 1 2 🛛	累加次数
2	按【*】	🛾 Aut 0 🛛	选择称重模式,手动或自动累加/打印
			0: 常规称重模式, 手动累加/打印
			1:常规称重模式,稳定后自动累加/打印,〖 <b>Σ<sup>ΑUTO</sup>〗</b> 亮
			2: 常规称重模式,稳定后自动保存显示值,当卸载到小于
			20d 后,累加/打印最后的稳定值,〖Σ <sup>Αυτο</sup> 〗亮
			3: 动物秤模式, 卸载到小于 20d 后, 自动累加/打印最后的
			稳定值,〖 <b>Σ<sup>ΑUTO</sup>〗、〖ANI</b> 〗亮
			4: 峰值保持模式, 卸载到小于 20d 后, 自动累加/打印最后
			的稳定值,〖Σ <sup>AUIO</sup> 〗、〖PEAK〗亮
			5: 动物袢模式,稳定后可手动累加/打印, $(ANI)$ 亮
			6:峰值保持模式,稳定后可手动紧加/打印,〖PEAK〗 完
			7: 计数模式, 稳定后可于 $ \overline{\mathcal{A}}$ $ \overline{\mathcal{A}}$ $ \overline{\mathcal{A}}$ $ \overline{\mathcal{A}}$ $ \overline{\mathcal{A}}$
			8: 双同称重楔式,可以对止、贝两个方向测力,用丁测重
			压力和拉力
3	[按【→】	[ Aut 5]	9: 城広孙里侯式 修改
<u> </u>	· 秋【→】 按【*】		防风亦至伏式 动物释显云锁定的时间(仅 Aut 为 3 或 5 时有效)
-			0-9 可洗 数值越大 表示采样和锁定的时间越长
5	按【*】	<b>Δ Ο</b> Σ	返回称重模式
10	」☆▲▲ 」☆   02 设置串行诵信、打印格式・(		← ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	〖n 12〗	累加次数
2	按【*】	〖AUt 0〗	称重模式
3	按【*】	〖Con 〗	串行通信、打印格式
4	按【→】	〖b1 96〗	设置 COM1(选配)波特率
			12: 1200 24: 2400 48: 4800 96: 9600 144: 14400
			192: 19200 288: 28800 384: 38400 576: 57600
5	按【*】	〖CHE1 n〗	设置 COM1 校验方式
			n: 无校验 E: 偶校验 O: 奇校验
			S: 校验位恒为 0 A: 校验位恒为 1
6	按【*】	〖F1 Cnd〗	COM1 输出方式:
			Ct1-Ct7: 连续输出 F1-F4: 打印输出 Cnd: 应答方式
7	按【*】	<u>[[b2 96]</u>	COM2(选配)波特率(设置同 COM1)
8	按【*】	〖CHE2 n〗	COM2 校验方式(设置同 COM1)
9	按【*】	[[F2 Ct2]]	COM2 输出方式(设置同 COM1)
10	按【*】	<u>[</u> [] b3 96 ]]	COM3(选配)波特率(设置同 COM1)
11	按【*】		COM3 校验方式(设置同 COM1)
12	按【*】	<pre></pre>	COM3 输出方式(设置同 COM1)
13	按【*】	∐db4 96]	COM4 波特率(设置同 COM1)



14	按【*】	〖CHE4 n〗	COM4 校验方式(设置同 COM1)
15	按【*】	〖F4 rtU〗	COM4 输出方式:
			Ct1-Ct7: 连续输出 F1-F4: 打印输出 Cnd: 应答方式
			rtU: Modbus RTU 通讯方式
			出厂设置: F4=rtU
16	按【*】	〖 0.0 〗	返回称重模式

#### 11. 设置定值参数:(按住【↑】开机)

步骤	操作	显示	解释
1	按住【↑】	〖UEr_2.02〗	在关机状态下按住【↑】不松,再按【ON】键,版本显示
	和【ON】	K O J - K 9 J	〖UEr_2.02〗后松开所有按键
		K 0 🛛	自检结束后,显示重量
2	按【↑】	〖0001000〗	设置定值A
		及字符〖A〗	按【→】和按【↑】或【→0←】输入
3	按【*】	<pre>[] 0002000 ]</pre>	设置定值B
		及字符〖b〗	(设置同 A)
4	按【*】	<pre>[] 0003000 ]]</pre>	设置定值C
		及字符〖С〗	(设置同 A)
5	按【*】	<b>〖0004000</b> 〗	设置定值D
		及字符〖d〗	(设置同A)
6	按【*】	〖 0.0 〗	返回称重模式

12. 转换重量单位:长按【\*】,可切换重量单位(在〖B/G〗亮的状态下) Unlt=0或1时,可以在kg、lb之间切换;Unlt=2或3时,可以在g、oz之间切换; Unlt=4时,无单位显示和转换。

- 13. 计数操作:
  - a) 样品采样: 在秤台净重为零时(不为零时, 可先去皮), 把样品放置在秤台上, 样品数量在 1-999 之间(样品越多计数越准确)。

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	〖Aut 0〗	设置称重模式
2	按【→】	〖AUt 7〗	设置为计数模式7
			按【↑】、【→0←】输入数值
3	按【*】	〖 0.0 〗	返回称重状态
4	按【↑】	<b>〖C 0</b> 〗	切换到计数状态
5	按【→】	〖Cnt 000〗	输入样品数量在秤台上放置样品,样品数量在1-999之间
6	按【→】	〖Cnt 030〗	输入样品数量
			按【↑】、【→0←】输入数值
7	按【*】	<b>〖C</b> 30 〗	显示当前秤台上被称物的数量
8	按【↑】	〖 27〗	切换到称重模式

- b) 计数操作:把被计量物品放置秤台上,显示 [ 54] 表示显示的是重量,显示 [C 60] 表示显示的是数量。按【↑】可进行重量或数量的显示切换。待显示稳定后,按【∴】键累加/打印。
- c) 查看计数累加(在计数状态下)



步骤	操作	显示		解释			
1	按【*】	〖 n	8 🛛	累加次数			
2	按【→】	〖C	532 🛛	累加数量			
3	按【*】	〖C	47 ]	返回计数模式			
h							

d) 删除计数系加(在计数状态下)

步骤	操作	显示		解释
1	按【*】	〖 n	8 🛛	累加次数
2	按【→0←】	〖C	47 🛛	删除累加数据,返回计数模式

#### 14. 双向称重操作: (AUT=8)

显示器可以接受正、负重量信号。 当重量信号为正时,显示正值,可以去皮操作。 当重量信号为负时,显示负值,不可以去皮操作。 此时,显示器没有累加/打印功能。

#### 15. 减法称重操作: (AUT=9)

显示器显示被移除的物品重量。 操作:把被计量物品放在秤台上,长按【→0←】键,使显示器清零。 称重模式时,移除秤台上的物品,显示器会显示移除的重量。 此时,显示器具有去皮、累加/打印功能。

16. 显示及校准时钟:(在称重状态下)(选配)

步骤	操作	显示	解释
1	长按【:.】	〖t13:45:12〗	显示时间,时:分:秒
2	按【↑】	〖d21-04-18〗	显示日期,年-月-日
3	按【↑】	〖t13:46:10〗	显示时间
4	按【→】	〖000000〗	校准时间
5	按【→】	〖0134800〗	输入日期或时间
			按【→】【↑】【→0←】输入正确的时间
6	按【*】	〖t13:48:00〗	显示校准的结果
7	按【*】	〖 27〗	返回称重模式

#### 17. 扩展精度:

在称重状态下(AUt≠7),按【个】可扩展显示精度10倍;再按【个】可取消扩展精度。



# 9.1 设定步骤

#### SZC-35A6-PN 串口网关的使用步骤

SZC-35A6-PN 串口网关的文件下载 请和相关技术、销售或者官网下载 GSD 文件"

PROFINET 扫描器的通信设定 请参阅本手册的"与PLC的通信步骤"。

通信

请连接 SZC-35A6-PN 和 PROFINET 扫描器开始通信。

通过以上设定便可开展通信。

# 9.2 与 PLC 的通信步骤

本手册以 TIA Portal V15.1 软件平台,结合西门子 PLC(型号: S7-1200)为例,介绍模块 参数、功能以及配置方法。

# 9.3 准备工作

➤ 型号及类型

名称	型号	数量
仪表	SZC-35A6-PN	1
PLC	S7-1200	1

- ▶ 计算机一台,预装 TIA Portal V15.1 软件
- ➤ PROFINET 专用屏蔽电缆(2根)
- ➤ 西门子 PLC S7-1200
- ▶ 开关电源一台
- ▶ 仪表安装及固定
- ▶ 设备配置文件(GSD 文件网页下载)



\_ # X

#### 1. 创建工程;

点击"创建新项目",填写"项目名称",选择"路径",点击"创建",完成项目创建;

겠& Siemens				_ ■ ¥ Totally Integrated Automation PORTAL
启动			创建新项目	
设备与网络	<b>†</b> ¶	<ul> <li>打开现有项目</li> <li>创建新项目</li> </ul>	项目名称: 路径: 新木:	1987日 1100日mprompfolorr書合料枝
PLC 编程		● 移植项目	作者: 注释:	50742
运动控制 & 技术				
驱动 参数设置				662
可视化				
在线与诊断	10	● <b>欢迎光临</b> ● 新手上站		
		◎ 已安装的软件		
		● 帮助		
		🚱 用户界面语言		

2. 添加 PLC 控制器;

在"新手上路"中的"设备网路"中,选择"组态设备"; 零合科技(零合科技)零合科技

			Total	ly Integrated Automation PORTAL
启动			新手上路	
设备与网络	÷	訂开現有项目	项目:"零合科技"已成功打开。请选择下一步:	
		● 创建新项目	<i>π</i> ώ	
编程 运动控制 &		● 关闭项目		
技术	***		设备和网络 大学 组态设备	
参数设置			artice 🖓 dataret	
			Constant      Obt To 任か	
	10	● 双型元唱		
			→ 華助 参数设置 ¥ ◆数设置 ¥ 动	
			→ 可R/L 🃁 組态 HM 画面	
		<ul> <li>E 安美的软件</li> <li> 帮助</li> </ul>		
		《 用戶芥曲语言		
▶ 项目视图		已打开的项目: E:\00-TemporaryF	older零合科技零合科技零合科技	



医合脉体 医合脉体 医合脉体 Totally Integrated Automation 添加新设备。 -设备名称: PLC\_1 设备与网络 🔵 显示所有设备 添加新设备 ۲ SIM CPI 1 ٠ **i 1**2. CPU 1215C DC/DC 订货号 6ES7 215-1AG40-0XB0 1 版本 ~ ● 组态网络 PC系统 9850 ecified CPU 1200 ● 帮助 🛃 打开设备视图 添加

在"设备与网络"中,点击"添加新设备",选择"控制器",选择当前所使用的 PLC 型号,点击"添加"。

3. 添加 GSD 配置文件;

菜单栏中,左击"选项",选择"管理通用站描述文件(GSD)"

源 Siemens · E:100-TemporaryFolder/李言科技/李言科技/李言科技								_ # ×
项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 在线(O) 选项(N) [具(T) 窗口()	W) 帮助(H)						Totall	v Integrated Automation
📑 📴 🔛 保存项目 🔠 👗 🗉 🗈 🗙 🍯 🏹 💥 🛣 (5)	线 🖉 转至圈线 🖉		《在项目中被索》 🙀					PORTAL
项目树 <u>支持机(P)</u>	11 1215C DC/DC/D						_ # # ×	、硬件目录 ■□▶
田舎 工厂対象     「管理適用始描述文件(65)	SD) (D)					🎽 拓扑视图 👗 网络视图	12 沿条规图	洗10
ath Automation Licen	nse Manager(A)		- I	10.42 40.45	IC			
10 图示参考文本(W)				<b>设留似</b> 见				
日 市会利     日      日	•		<u> </u>	₩ 模块	插槽 1地址	Q 地址 类型	订货号	
					103		-	< <按索> Mit Mit **
			-		102			🖬 过渡 😪 💌 📑 👼
- Di PLC 1 [CPU 1215C DC/DC/DC]					101			> 🛅 CPU
11 设备组态	1 2 3	4 5 6 7	8 9	• PLC_1		012150 000000	6ES7 215	🕨 🧃 Signal boards 🛛 😹
2. 在线和诊断	a 10.7 1-40			61 T410Q T0_1	12 64 67	64 67 AL2IAO 2		Communications bo
▶ 🔜 程序块				of along a_1	13	0407 Pe 2000 2		🕨 🛅 Battery boards 🛛 🚝
				HSC 1	1.16 1000 10	HSC		• • 🛅 DI
▶ 圖 外部環文件	22272			HSC_2	1 17 100410	HSC		• 🛄 DQ
PLC 安量	max a sub a s			HSC_3	1 18 100810	HSC		• III DI/DQ
<ul> <li>Lo PLC 数据类型</li> </ul>			1	HSC_4	1 19 101210	. HSC		AI AS
<ul> <li>         · </li> <li>         ·</li> <li>         ·</li></ul>			-	HSC_5	1 20 101610	HSC		
• 二 在玩會份				HSC_6	1 21 102010	. HSC		Alling
			-	Pulse_1	1 32	100010 脉冲发生器 (PTO/PWM)		Technology modules
► Lo OPC UA 通貨				Pulse_2	1 33	100210 脉冲发生器 (PTO/PWM)		rectinology incodes
· 通 12111774年2535				Pulse_3	1 34	100410 脉冲发生器 (PTD/PWM)		
「「「「「「「「「「「「「」」」」」				Pulse_4	1 35	100610 脉冲发生器 (PTO/PWM)		A
■ 100 100 (100 (100 (100 (100 (100 (100				▶ PROFINET接口_1	1 X1	PROFINET接口		
▶ □ 未分组的设备					2			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
▶ 57 安全设置					3			
> >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>					4			
▶ 3 公共数据					6			
▶ 1 文档设置					7			
• 🔁 语言和资源					8			
<ul> <li>         ・           ・          、版本控制接口      </li> </ul>		N 100%					× ×	4
▶ 圖 在线访问 ~		[7] [100 A					× .	
> 详细视图						当風性  当情見 🖬   🛛 🕫	Br I	
<b>模块</b> 常規	1 ① 交叉引用 编译							
0 4	显示所有消息	•						
名称								<
■ 計 设备组态 人 ! 路	径 描述		转至 ?	错误 警告 时间				✓ 信息
又 在线和诊断								35 A
程序块								100 M -
□ I艺对象 =								-
分部源文件								
🔁 PLC 变量								
LG PLC 数据类型								
监控与强制表								
在线前份								(76月)
Same and the second sec								51X5

点击"源路径"在源路径中查找存放 GSD 文件的目标文件夹,选择文件,点击"确定"; 查看要添加的 GSD 文件的状态,是否为"尚未安装",若是尚未安装,勾选 GSD 文件前边的方框, 点击"安装";若是已安装,则可点击"取消",跳过安装步骤,继续向下操作;



1% Siemens - E:100-TemporaryFolder/零合科技/零合科技	零合科技						-	a X
项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 在线(O) 选项(N) 工具	具(T) 窗口(W) 帮助(H)					Tetallu	Interrated Automation	
📑 🛅 🖶 保存项目 🚐 🐰 垣 🛍 🗙 🍤 🖢 🥶 🦉	🛄 🗓 🛄 🙀 💋 转至在线 🖉 转至周	(3) 🌆 🖪 🗶 🗶 📃 🛄 🎎 (-在项目中投索>	-			rotany	PORTA	L
项目树 🗉	< 零合科技 → PLC_1 [CPU 1215C DC	/DC/DC]				_ # # ×	硬件目录 ■ □ ▶	T
设备 TE对象				ſ	🖉 拓扑视图 🗼 网络视图	12 沿条洞网	洗顶	l No
	A de leic i (cei i inice)		3 3.5.200		a 1411 9453 [11 P.14 9453			
	s av recirio a raise)							- 3
▼ 1 愛会科技	A ()		— <b>省</b> 央	插帶 1地址	Q 地址 类型	订货号	<b>▼</b> H来	÷Ę
② 参加部设备	- 4 <sup>1</sup> C.			103		_	-48.22> INI INI	11
🔍 🔥 Hanga				102			🗑 过渡 🛛 <全部> 💌 💓	2
PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]			▼ PLC 1	1	CPU 1215C DC/DC/DC	6557 215	CPU	-
11 设备组态	1 2	3 4 5 6 7 6 9	DI 14/DQ 10 1	11 01	01 DI 14/DQ 10		Signal boards	100
Q 在线和诊断	BORD Burking		AI 2/AQ 2_1	1.2 6467	64_67 AI 2/AQ 2		Communications bo	12
▶ 428 程序映	-			13			Battery boards	-
	10	管理通用站描述文件	×	1 16 100010.	HSC			ŵ,
「御外御家大社	1.0 1000	已安装的 GSD 项目中的 GSD		1 17 100410.	HSC			-
		389743		1 18 100810.	HSC		> Tal	5
▶ □□ 监控与强制表	66	WHITE COUSERSISO742/Desktop/S2C-35A6-PN_	SSD	1 19 101210.	HSC		> 🛅 AQ	
▶ 2 在线备份		导入路径的内容		1 20 101610.	HSC		AllAQ	U
▶ 🔄 執迹	_		资金 经杰 位面	1 32	- HSC 1000 10 除:使发生要 (PTO PMA)		Communication m	7
▶ 🔯 OPC UA 通信		GSDM -V2 31-Linghe-SZC-35A6-P V2 31	苗语,由文 尚未安葉 Lin	1 33	1002 10 除: ###生果 (PTO/PW)	<u></u>	Technology modules	
· 編 设备代理数据			AND TA PRISA	1 34	100410 脉中发生器 (PTO/PWM	5		3
2時程序信息				1 35	100610 脉中发生器 (PTO/PWM	)		A
■ PLC 报警文本列表				1 X1	PROFINET接口			1
▶ <u>■</u> 本地現状				2				su
· 展 本方組的版面				3				
▶ ≫ 知论备功能				4				
▶ 🙀 公共教授								
▶ 1 文档设置				7				
· Co 语言和资源		< II	>	8				
▶ 🛃 蕨本控制接口				-		~		
• a 在线访问	<u>×</u>		(1)(注: 学業 日)清				1	
✓ 详细视图					□3 順任 □3 信息 3 3 3 6	i Br		
模块	常規 🛈 交叉引用 编译							
	🔁 🚹 🚺 显示所有消息							
名称							< II >	
1 设备组态	A ! 路径	描述	转至 ? 描误 警告 时间				∨ 信息	
N 在线和诊断							设备:	5
🚘 程序块								
→ 工艺对象	1						-	4
一 外部源文件 一 次 の 方平								
2011年1日 日本 11日 11日								
2010年1月1日 - 2010年1日 - 2010年11日 - 2010年11日 - 2010年110月 - 2								
2 在线备份								
3 執迹							订换号:	4
🔉 OPC UA 通信	-							4
10 (2.8.4) Hereite	×				<b>1</b>		🔁 英 🤸 🎐 🔳 🗑 🥵	3 88
VOIGN (JAN)					i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	日前建約日 約合約	120	

点击"关闭"

1% Siemens - E:100-TemporaryFolder零合科技(	零合科技。零合科技		_ #×
项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 在线(O) 选项	(N) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)		Totally Internated Automation
📑 📑 🔒 保存项目 🔠 🕺 🗐 🛍 🗙 🍋 🛨 (	(Pia) 🔁 🗉 🔛 📓 📮 🏓 转至在线 🧬 转至高约		PORTAL
项目相	T 4		Add-Ios 🗊 🗊 🕨
			19.07
1 设备 1 月家			送現 🕹
18 B			<u> 111 日 市</u>
			✓ Add-Ins
▼ 2 零合料技	<u>^</u>		名称 状态
😰 📑 添加新设备			🕶 🛅 Corpora 💽 🐛
🖳 📩 设备和网络			🖛 🛅 Add-Ins
PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]			
「役番組态			
			6
1 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1			
		管理通用站描述文件 🛛 🕹	Number -
			(00100 * ) 计到信息
▶ [] PLC 数据类型	1001100110011001100110		41001 名称: [] 二
・  し こ こ 語 控 与 強 制 表		安装结果	路径: 🗌
▶ 🙀 在线备份		1 消息	作者: [
▶ 🔄 轨迹		✓ 安装已成功完成。	eren : H
▶ 🐼 OPC UA 通信			
> 🟭 设备代理数据			
241 程序信息			America (************************************
PLC 报告文本列表			版本:
▶ □ 本沿领状			状态:
- (二 本/) 100 (二)			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			11001
▶ → 公共約据	100110011001100	110000	00110
▶ 2 文档设置	0110011001100110	00110010000	11001 -
▶ 30 语言和资源		110000	00110
<ul> <li>         ・ 反本控制接口     </li> </ul>	0110011001100110011001100		
<ul> <li>量 在线访问</li> </ul>	×		可信度证明:
✓ 详细视图		SHILLS SAMOATI 9 属性 3 信息 9 ② 诊断	
模块	常規 🛈 交叉引用 编译		AddIn 证书的颁发者:
	3 4 1 显示所有消息		
名称			6675/070
11 设备组态	へ 月 路径 一 握	送 转至 ? 错误 警告 时间	Prisetxper -
S TEERDOOFF	-		
程序块			
📮 工艺对象	-		
分部源文件			
A PLC 变量			
C PLC 数据类型			
二  二  二  二  二  二  二  二  二  二  二  二  二			
4 任務會団			
3 302 3 0FC14 通信			×
	×		< 11 >
▲ Portal 视图 >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>			科技 已成功保存。

4. 添加 SZC-35A6-PN 模块;

双击"设备和网络", 在网络视图右侧目录下, 查找上述安装的 GSD 文件产品型号, 路径, 如图所示 (其它现场设备 -> PROFINET IO -> I/O -> Linghe CORPORATION -> Linghe ADAM Remote Serial Server -> SZC-35A6-PN), 拖动或双击 SZC-35A6-PN 至"网络视图";



№ Siemens - E:\00-TemporaryFolder零合科技\零合科技\	零合科技		_ • ×
项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 在线(Q) 选项(N) 工具	I 窗口(W) 帮助(H)		Totally Integrated Automation
📑 📑 🖶 保存项目 🔳 👗 🛅 🏛 🗙 🍤 🖢 🕾 🖄	🛄 🛄 📓 💋 枝至在紙 🖉 枝至高级 🌆 📑 🐨 🗶 📃 🔛 🖾 🖏 《在项目中搜索》		PORTAL
项目树 田 《	零合料技 → 设备和网络	_#=>	硬件目录 副□□▶
辺各 エロ対象		「「 なお洞図」 1. 間外洞図 「 ※ 没な洞図	3116
		MP给佩见 注版 IU 週间 VPN 选择控制	
☆ ▼ D @ANK		암         类型         子网地址         子网	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		▼ 57-1200 station_1 57-1200 station ▼	SZC ML MT 7-
📩 设备和网络	PLC_1	• HLC_1 CPU 1215C DODODC	🖌 🗹 过渡 🛛 配置文件 <全部> 💌 💽 👽
PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]	CPU 1215C		Controllers
1 设备组态			▶ ■ HM
业 在线和诊断			Crime & statem
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			Network components
<ul> <li>         · · · · · · · · · · · · · · ·</li></ul>			Detecting & Monitoring
▶ 🍃 PLC 変量			Distributed NO
▶ 💽 PLC 数据类型			▶ 📴 Power supply and distribution 🕸
・ 📪 监控与强制表			Field devices
▶ ■ 在线备份			Other held devices
<ul> <li>State</li> <li>Conclusibility</li> </ul>			ROFINETIO
・ 電 设备代理教壇			Drives
			Encoders
► PLC 报警文本列表			Gateway
▶ □ 本地模块			• 🗊 10
> 🔜 未分组的设备			Linghe CORPORATION.
<ul> <li>         ・          ・         ・</li></ul>			SZC-3566-PN
<ul> <li>         ・          ・          ・</li></ul>			MS-Link CORPORATION.
<ul> <li>▶ □ 文档设置</li> </ul>			Em Sensors
Image: Imag Image: Image: Imag Image: Image: Im			PROFIBUS DP
反本控制接口			ROFIBUS PA
<ul> <li></li></ul>			-
✓ 详细视图		3.風任 3.信息 3.12 で断	
	常規 🔒 交叉引用 编译		
	🔁 🛓 🟮 显示所有消息 🔹		
名称			K II >
	· 路径 描述 转行	至 ? 错误 警告 时间	▼ 信息
			设备:
			-
			SZC-35A6-PN
			27058 - 00000
			10000
			版本: (GSDML-V2.31-LINGHE-SZC-35/▼ ✓
<ul> <li>Portal 祝園</li> <li>語 急災</li> <li>品 设备和画</li> </ul>	44	a	🔢 😪 项目 零合科技 已成功保存。

在"网络视图"中, 左击从站设备上的"未分配(蓝色字体)", 选择 "PLC\_1.PROFINET接口\_1";

项	目的 编辑图 視路(四) 插入(0) 在线(2) 选项(3) 工具(3)					Totally Integrated Automa	ation
-	19日初 - 12(-3 11)		N		- 2 E X	硬件目录	
	设备 工厂对象			こ 新井線図 🔥 网络複図	19 设备视图	洗项	144
			<b>岡谷振</b> 告 连接 10 通	li VPN 法理控制	ar combina		二 定
			9 88	*************************************	그교	▼ 目录	*
籃	▼ □ 零合料技 ^		▼ 57-1200 station 1	S7-1200 station	1111	ISZC	inin init 🀱
Ê.	■ 添加新设备	PIC 1	PLC_1	CPU 1215C DC/DC/DC		■ 対応 四帯立件 小型。	
迎		CPU 1215C SZC-35A6-PN DP-NORM	<ul> <li>GSD device_1</li> </ul>	GSD device		Controllers	- <b>B</b>
- 44	1 设备组态	30 BR 10 12 MB	LH-PN	SZC-35A6-PN		▶ 🔄 HM	R al
	2 在线和诊断	PLC_1.PROFINET複口_1				PC systems	Ĥ
	▶ 🔜 程序块					Drives & starters	12
	<ul> <li>■ 工艺対象</li> </ul>					Network components	*
	▶ 圖 外部滾叉件					Detecting & Monitoring	-
						Power supply and distribution	1.3
						Field devices	
	▶ 1 在线备份					<ul> <li>Other field devices</li> </ul>	L)
	• 🔄 轨迹					Additional Ethernet devices	弄
	▶ 🐼 OPC UA 通信					PROFINETIO	
	▶ 🚆 设备代理数据					Drives	5
	「種種所信息」					Cateway	A
	「に 依然又多何表」					- m 10	1
	> 是未分组的设备					<ul> <li>Linghe CORPORATION.</li> </ul>	5
	▶ 22 安全设置					👻 🛄 Linghe ADAM Remote Serial	Server
	> >> 资源资量功能					SZC-35A6-PN	
	▶ 📴 未分配的设备					MS-Link CORPORATION.	
	<ul> <li>         ·          ·          ·</li></ul>					Sensors	
		v				PROFIBUS PA	
	<ul> <li>」</li> <li>」</li></ul>	K III > 100% •	<	1	>		_
				风 底性 14 信息 1 1	诊断		_
	11 - 44 (- 46.5)	業課 10 交叉引用 242译					_
						1	
	Ju dh						
	省称	1 第位 描述 装菇	2 信语 整击 时间			▼ 信息	
		1 00 La. 00 La. 01 La.				10.4%	_
						SZC-35A6-PN	
						2768.	_
						1365	
						版本: (GSDML-V2.31-LINGHE-SZC-3)	5A 🕶 🧹

连接完毕后,如下图所示:



1% Siemens - E:100-TemporaryFolder(李合科技)李合科技(	<b>聚合科技</b>			-	a x
项目(P) 编辑(E) 視問(V) 插入(I) 在线(O) 诀顷(N) 工具(	D 第口(W) 帮助(H)			The Part of the second state of the second state	
🚯 🐚 📮 保存项目 🚢 🐰 🗐 🛍 🗙 🍋 🖢 🖓	12 16 🖳 🛃 💋 枝至在线 🖉 枝至高线 🎝 18 18 🗙 🚽 11 12 12 (4558-1-14#2>	3 <u>u</u>		PORTA	L.
项目树	零合科技 > 设备和网络		- 7 <b>-</b> X	硬件目录 副口下	T
35 TE#0		■ 1213/200 J	网络湖冈 [12 九大湖冈]	24 16	140
		<u>a</u> nuir⊅asi mi		-	
E		网络微览 连接 IO 通信 VPN 远程控制			45
	車 IO 系统: PLC_1.PROFINET IO-System (100) ♪	* 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	老址 子网	_ ▼ 目录	_ #
▼ □ 辛合科技		<ul> <li>\$7-1200 station_1</li> <li>\$7-1200 station</li> </ul>		SZC MIL MI	1   ×
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	PLC 1 LH-PN	PLC_1 CPU 1215C DC/DC/DC		₩ 讨兆 配置文件 《余報》 ▼ ■	ñ.
ISW144998     ISW144998     ISW14215C DODODC	CPU 1215C SZC-35A6-PN DP.NORM	<ul> <li>GSD device_1</li> <li>GSD device</li> </ul>		Controllers	1
N 通知地本	PLC_1	LH-PN SZC-35A6-PN		▶ 🛅 HM	E
2. 在绿油公断				PC systems	100
				Drives & starters	1
<ul> <li>L芝zig</li> </ul>	PLC_1.PROFINE1TO-Syste			Image: Interview of the second s	
▶ → 小部源文件				Detecting & Monitoring	1
▶ 🔚 PLC 資量				Distributed I/O	Ŧ
▶ []] PLC 数据类型				Power supply and distribution	14
总 监控与强制表		-		Im Field devices	
<ul> <li>La 在线备份</li> </ul>				Other field devices	14
▶ 🔄 執迹				Additional Ethernet devices	- 7
▶ Loo OPC UA 通信				ROPINETIO	
				Encoder:	<u>à</u>
21 柱外信息 あい ほうけいちょうしょ				Gateway	A
				▼ 10	1
				<ul> <li>Linghe CORPORATION.</li> </ul>	5
> 是未分组的设备				Linghe ADAM Remote Serial Server	
・				SZC-35A6-PN	
> > >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>				MS-Link CORPORATION.	
▶ 🙀 公共数据				Sensors	
<ul> <li>         文档设置     </li> </ul>				PROFIBUS DP	
· 通道書和资源				PROFIBUS PA	
版本控制接口	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		2	4	
¥ 详细视图		🢁 属性 🚺 信約	1 🖸 🗟 诊断 👘 👘 👘	4	
	常規 🗓 交叉引用 编译			1	
				1	
- And An				2	a 👘
名称	1 乾点 描述 結:	2 448 軟串 时间		マ信白	÷.
	1 JULIE 300.AE 440	E I HINC WITH STAL		1945	
				· 後輩:	÷
				(2.000)	
					4
				(10 M L M L	
				52C-35A6-FN	
				27/6日: 00000	
				1)规写 00000	
				版本: (GSD) 314 MGHE 57C 354 -	-
1				🚺 👝 1910 🗰 🗛 🗰 🔁 🔁 🔁 🔁 🔁	e #

5. 分配组态中设备的 IP 地址和设备名称;

分配组态中设备的 IP 地址,选择 SZC-35A6-PN,在"属性"中的"常规"里选择"以太网地址",更改 IP 地址和设备名称;

Na Siemens · E:00 TemporaryFolder傳合科技 零合科技 零合科技 - ■ ×									
项目(2) 编辑(2) 視問(2) 插入(1) 在线(2) 选项(1) 工具(3) 窗口	项目で 編曲に 初盟の 扱入の 在妖の 法原始 工具の 畜口の 帮助出 Totally Interacted Automation								
📑 📑 🔒 保存项目 📖 🕺 🗉 🗈 🗙 🐂 ± (*** 🐻 🗉 🕼	🗗 🖳 💕 转至在线 🧬 转至而线 🍶 📑 📑 💉 🖃 🚺	12 12 《在项目中搜索》 🦛			P	ORTAL			
项目樹 工 ( 歩合	合科技 > 设备和网络			_ # = ×	硬件目录				
過各 工厂对象			JE 拓扑视网 🔥 网络视网	1 沿条海网	洗顶	1011			
		● ● 网络新教 法终	10 通信 VDN 法把约束	21 0.00 00 CO	~~~	2			
			心道曲 机机 处理注册		105				
5 - D @ANH	the indication of the second sec	1.PROFINET IO-System (100)	类型 子网地址	子网	▼ 目求				
E #8410		<ul> <li>S7-1200 station_</li> </ul>	1 S7-1200 station		SZC	init 🚈			
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	PLC_1 LH-PN	PLC_1	CPU 1215C DC/DC/DC		☑ 过渡 配置文件 <全部>	- 11			
CPI	CPU 1215C SZC-35A6-PN DP-NORM	<ul> <li>GSD device_1</li> </ul>	GSD device	_	Controllers				
11 设备组态	PLC_1	LH-PN	SZC-35A6-PN	*	на ни	1.2			
↓ 在线和诊断		1			PC systems	Ĥ			
▶ 🔜 程序块					Drives & starters	沖			
<ul> <li>・ 「 I I I I I I I I I I I I I I I I I I</li></ul>	PLC_1.PROFINETIO-Syste				Network components	-			
+ 文章: 4 文章: 4					Detecting & Monitoring	<u></u>			
▶ Cap PLC 安徽					<ul> <li>Distributed I/O</li> </ul>	帝			
▶ [3] PLC 数据类型		<u> </u>			Power supply and distribution	*			
・  こ 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	11 > 100%	•		>	Field devices				
<ul> <li>         ・ 「</li> <li>         ・ 「</li> <li>         ・ </li> <li>         ・・</li> <li>         ・</li> <li>         ・</li></ul>	I-PN [SZC-35A6-PN]		🧕 属性 🚺 信息 🔒 💆 诊	新 コーマ	<ul> <li>Other field devices</li> </ul>	L.			
) 🔄 執迹	常規 10 空量 系统常数 文本				Additional Ethernet devices	下			
• 🐼 OPC UA 通信					- IN PROFINETIO				
・ 温 设备代理数据	#M 以太网地址				Drives	5			
24 程序信息	参照 使口法控制				Encoders	A			
■ PLC报警文本列表	11日本の12月 11日本の11日本の11日本の12月 11日本の12月 11日本の12月 11日本の12月 11日本の11日本の11日本の11日本の11日本の11日本の11日本の11日本				Gateway	로			
▶□□本地模块	▼ #45%10	PN/IF 1			- The line the CORORATION	10			
▶ <u></u> 分佈式 IO	<b>地口</b> 纳顶				<ul> <li>Englie Con Oktion.</li> </ul>	1 Canada			
▶ 展本分型的设合	• <b>莱时设</b> 审				S7C-3546-PM	1 Server			
<ul> <li>20 37王101五</li> <li>10 8523.85 (1985)</li> </ul>	▶ 諸曰1 [X1 P1]				MS-Link CORPORATION				
<ul> <li>         · (回)</li></ul>	标识与维护				Sensors				
		● 力适用点设置 原始社			PROFIBUS DP				
· (二) 人口以丘 • (四) 语言和资格		C T SH + SH + SH			PROFIBUS PA				
		192.168.1.8							
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		子网攬码: 255.255.255.0			1				
▼ 11-4000 E8		✓ 同歩路由器设置与 IO 控制器			1				
模块		□ 使用路由器			1				
					1				
名称		商田益32511· 0 .0 .0 .0			<	>			
11 设备组态 へ		○ 在设备中直接说定 IP 地址			✓ 信息				
又 在线和诊断					08:	^			
₩ 程序块	PROFINET								
L 工艺对象									
→ 外部源文件		■ 田司王郎 INOFINET设备名称							
🔁 PLC 安量	PROFINET设备名称:	lh-pn							
LO 数据类型	转换后的名称:	lh-pn			\$7C3546.PN				
二 监控与强制表	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1			SEC SOMOTIO				
A 在线备份					1765B · 00000				
和 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)					1965				
◎ OPC 0A通信 管 込色/F理粉/#					版本: (GSDML-V2.31-LINGHE-SZC-3	\$5A • v			

分配组态中设备名称, 右击 PLC 和 PNIO 的连接线, 选择"分配设备名称"

网络 🔡 连接 🛯 田田连接		2 拓扑视图					
网络 🚼 连接 田州 连接	and the second s	CT THIT DUEL	🍈 网络视图	● 设备视图	送项		
	🔄 品 关系 😇 🖫 🗄	: 🛄 🔍 ±					
		♀ IO 系统: PL	C_1.PROFINET IO-	System (100) 🛆	▼ 目录		_
				=	#2</td <td>isil</td> <td>MT</td>	isil	MT
C 1	H-PN	_			☑ 讨返 郡罟文件 全部>	-	
U 1215C S	ZC-35A6-PN DP-NO	RM					~
	PLC_1				▶ □ 驱动器和起动器		
					▶ <b>□</b> 网络组件		
					🛛 🕨 🛅 检测和监视		
PLC_1.PROFIL	NETTO-SY X 剪切①	Ctrl+X		_	▶ 📠 分布式 I/O		
	1 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	Ctrl+C		•	▶ □ 供电与配电		
	111 粘肌は(P)	Ctrl+V			▶ 🛄 现场设备		
	★ 刪除(□)	Del			▼ 📠 其它现场设备		
	重命名(N)	F2:			▶ □ 其它以太网设备		
	分酉洽新的 DP	主站/10 控制器			▼ PROFINET IO		
	编译	•			Drives		
	下载到设备(L)				Encoders		=
	✓ 转至在线(N)	Ctrl+K		~	Gateway		-
III	✓ 转至离线(E)	Ctrl+M					
FINET IO-System [IO-system]	见 在线和诊断(D)	Ctrl+D	包信自 ③ 图	诊断 1	Hadding CORPORATION.		
10	2011日日本11日日本11日日本11日日本11日日本11日日本11日日本11日				THE MS Link ADAM Remote Serial	Canvar	
规 10 受重 系统常数	又本 更新并显示强制	的操作数			SZC-3546	Server	
规 常規	显示目录	Ctrl+Shift+C		-	MS Link Remote Analog		
件标识符	0 属性	Alt+Enter		i	MS Link Remote IO		
北急災 ( 10 系	<b>长统组态</b>				MS Link Remote Serial Serve	r	
	- 124.100 -	(a) a 1			Syckin Intelligent		
-	IO 控制器:	PLC_1			Sensors		
	名称:	PROFINET IO-Syste	em				~
<				>	> 信息		

点击"PROFINET 设备名称"后边的下拉菜单,选择前边已分配的设备的名称,"PG/PC 接口的类型"选择"PN/";"PG/PC 接口"选择自己的网络设备器;点击"更新列表",等待"在线状态信息"中提示"搜索完成。找到 xx 个可访问设备"时,查看"网络中的可访问节点"中,节点的状态是否为"确定"。若不是,选择该节点,点击下方的"分配名称",完成分配设备名称,点击"关闭",关闭该页;

配 PROFINET 设备名利	р о					
		<b>组态的 PROFINE</b> PROFINET设 设	ET <b>设备</b> 备名称: 备类型:	lh-pn SZC-35A6-PN		T
		在线访问 PG/PC接口 PG/I	的类型: PC 接口:	YPN/IE	hernet Adapter (Gigabit)	
		<b>设备过滤器</b> ✓ 仅显示同一 ○ 仅显示参数 ○ 仅显示参数	-类型的设备 设置错误的设 有名称的设备	2 音		
	网络中的可访问	节点:				
	IP 地址	MAC 地址	设备	PROFINET 设备名称	状态	
	192.168.1.8	00-1A-B6-00-05-55	SZC-35A6	lh-pn	✓ 确定	
<mark>—</mark> 闪烁 LED	<			1111		>
力建设太信自己					更新列表	分配名称
1±33(八心信息· 搜索完成。找到 0·	个设备(共 0 个) 	•				
U 授索元城。 找到 1: ✓ PROFINET 设备名称	"ms-a1"已成功分酉	配给 MAC 地址"00-1A-B6	5-00-05-55″ o			



## 6. 下载组态结构;

双击"设备和网络",回至"网络视图"中,选择 PLC 后,点击菜单栏中的"下载到设备"按钮,将当前组态下载到 PLC 中;

(第10年6月) 第4日(19月1日) (19月1日) (19911000000000000000000000000000000000					Totally Integrated Autom	nation
	· 山 圖 編 》 教王住城 ≌ 教王局场 ▲ 唐 唐 承 □ 山 厚 ¥ <420日中国东>			2 5 4	n MATER	ORTAL
	今日村汉 , 皮田和何策		Arrial des Est		i simena 1 wuwa	
役會   上) 対家		6	n Mara	代图 订设备代图	达兴	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	r   网络  12 连接   HM 连接   ★		网络概览 连接	10 通信   ↓ ▶	1	
		^	😯 승을	共型	▼ 目录	Ξ.
▼ ■ 零合科技 △			<ul> <li>\$7-1200 station_</li> </ul>	S7-1200 station	<搜索>	ing init 🎋
■ 添加新设备		-	PLC_1	CPU 1215C DC/DC/	■ 計論 数量分件 →☆AP>	
益 设备和网络	CPU 1215C 17 设备组态 C-35A6-PN DP КОВМ		<ul> <li>GSD device_1</li> </ul>	GSD device	Controller	1.00
N ASM#	更改设备 C_1		LH-PN	SZC-35A6-PN	HMI	(E)
0 774540/045	X 契切(T) Ctrl+X				PC systems	20
	1 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1				Drives & starters	油
・ 1芝対象	Lin 私助(P) Ctrl+V				Network components	
<ul> <li>場 外部源文件</li> </ul>	★ 開発(D) Del				Detecting & Monitoring	<u>e</u> ,
▶ 🔚 PLC 変量	重命名(M) F2				Distributed I/O	中
<ul> <li>Del C 数据类型</li> </ul>	分配给新的 DP 主结/IO 控制器				<ul> <li>Power supply and distribution</li> </ul>	1 24
<ul> <li>         ・         ・         ・</li></ul>	断开 DP 主站系统 / IO 系统连接				Im Field devices	
▶ 1 在线备份	□ 突出显示 DP 主站系统 / IO 系统				Other field devices	<u> </u>
• 🔄 執迹	₽ 转到拓扑视图	1				*
▶ 120 OPC UA 通信		•				
						3
n e c 1283 /r # Silak	(e:2					Ada
	75.45 75.454(合音(L)) 75.454(合音(L)) 76.454(合音(L)) 76.454(f) 76					놐
分布式 I/O	10 从设备中上传(软件)(U) 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10					<b>~</b>
▶ 🔙 未分组的设备	ダ 装室在线(H) Ctrl+K 較件(役更改)					
安全设置     日      日       日       日       日       日       日       日       日       日       日        日        日         日						
> 送 跨设备功能	Letter for the former of the former o					
• 4 公共数据	22 分類以合名杯 □ 換明は数				い作向	
▶ 1 文档设置	- 100-116 更新并显示场制的操作物				* IEI 405-	
<ul> <li>・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ <p< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>设备:</td><td>i i i</td></p<></li></ul>					设备:	i i i
● ▲ 原本注射接口 ~	3 (Minshing(r)					
✓ 详细视图						
	127-HER CONSTRUCT	<u> </u>	2		3	
	→ 与出復決將整条(1)	-			4	
名称	PLC_T [CP0 1215C1] g 属性 Alt+Enter		医麻性 医后息 6	▲ 诊断 — — — — — — — — — — — — — — — — — —		
	常規         IO 変量         系统常数         文本				27669 -	
	▶ PROFINET接口 [X1]			^	1002	
	DI 140Q 10				版本:	190
	◆ A1 2/AQ 2 常規				(GBR :	
	▶ 高速分数器 (HSC) =					
	PR-PR女生育 (FIGIPWM)     方法・    方法・    processort神口 :					
	/m4// 合称: [FM/F/W1接口_1]					
	10001 (作者: 50742)					
	法律:: 法律::			~		
	SIMATIC Memory Card					× *
	a una de la constation de				📥 🚽 🤅 🖉 🖉 🔆 🖷	a ¥ 🙊 👪
- FOLCE FAIR	10 It M 499 8			🔜 🗸 約	nuc_1 的连接已天闲。	/

#### 选择"装载";

M Siemens · E:100-TemporaryFolder(零合科技)零合科技(	零合科技								_ # >
项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 在线(O) 选项(N) 工具(	(T) 窗口(W) 帮助(H)							Totally Integrated Auto	mation
🔮 🕒 保存項目 🎩 🐰 通 🕩 🗙 🍤 🖢 (単本 🖏	🔃 🗓 🖳 📮 🍠 转至在线	Ø 转至离线	🛯 🌆 🖪 🗶 🖃 🗌	12 12 《在项目中指索>				Totally Integrated Auto	PORTAL
项目树 🔳 🗸	( 零合科技 > 设备和网络						_ # =×	硬件目录	
设备 工厂对象					2	2 拓扑视图 👗 网络视图	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	洗项	140
	- 网络 👯 连接 日田注語			1 • •		网络复数 法许 山			
	C ALL CONTRACTOR			u ~~-		Marine Set 1		<u>и Пат</u>	
□ 零合科技	~					¥ 说音 ▼ 57.1200 station 1	英型 57.1200 station	* DX	
🗧 📑 添加新设备					_	<ul> <li>PLC 1</li> </ul>	CPU 1215C DC/DC/	NR.917	
📩 📩 设备和网络	CPU 1215C		SZC-35A6-PN	DP.NORM		<ul> <li>GSD device_1</li> </ul>	GSD device	▲ 近校 載置又件 <至部>	U
<ul> <li>PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]</li> <li>PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]</li> </ul>			PLC_1			LH-PN	SZC-35A6-PN	HM	10
0 7/250/26								PC systems	8
		下载预贷	i			×		Drives & starters	7
▶ <b>□</b> T艺对象		0.						Im Network components	
> 副 外部源文件		<b>9</b> P	繁丽猛篮					Detecting & Monitoring	Ē.
▶ Ca PLC 安置		状态	日報	清奥	8h/F			Distributed I/O	Ē
<ul> <li>Log PLC 数据类型</li> </ul>		48	PLC_1	下载准备就绪。	加载"PLC_1"			Power supply and distributi	on 4
> 副 當控与攝制表								Field devices	
<ul> <li>         ・          ・          ・</li></ul>			<ul> <li>停止模块</li> </ul>	模块因下载到设备而停止。	全部停止			Coner held devices	-
<ul> <li>NO2</li> <li>NO2</li></ul>									2
▶ □ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			✓ ▶ 软件	将软件下载到设备	一致性下數				
Ma 程序信息			000100-0029-00	市工具建築法、000108.005 第484636.0014	EXCH OCUL INS				
■ PLC 报警文本列表				田丁朝時間に、「「この」開始会社里が開始。	重新調約のその加速方				8
▶ 1 本地模块									sup
▶ 1 分布式 I/O			<ol> <li>文本庫</li> </ol>	将所有报警文本和文本列表文本下载到设备中	一致性下戰到设备中				
> 🔙 未分组的设备									
20 安重改五									
▶ 100 的攻面列船 ▶ 111 小土新聞									_
<ul> <li>         ・ </li> <li>         ・</li> <li></li></ul>						_		✓ 信息	
· Co 语言和资源		<		1				设备:	^
・ 🔀 版本控制接口	~								
✓ 详细视图									
					装板 取消				
	<						>		
0.00	-					🢁 属性 🚺 信息 🔒 🗓	诊断 🔹 🗆 🗸		
4440	常規 3 交叉引用	编译							
								订货号:	
	のまたらというなどの実施。							版本:	
	1 92 47	42	ist.	は云っと神道	秋止 时间				
	. (64 GL	Jet .	04L	TO I HIS	81 MA			(RP) ·	
									~
		_							>
<ul> <li>Portal 初調</li> <li>注意問</li> <li>品 设备和网</li> </ul>	「「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」「」」						🔝 🖌 푀	PLC_1的连接已关闭。	

点击"完成",完成下载操作;



76	Ng Siemens - E:00 TemporaryFolder嗲合科技嗲合科技嗲合科技									
项	目(P) 编辑(E) 視聞(V) 插入(I) 在线(O) 选项(N) 工具(	T) 窗口(W) 帮助(H)						Totally Integrated Auto	omation	
	🎦 🖬 保存项目 🎩 👗 🏥 🏛 🗙 ちょでき 🐁	🛄 🔝 🔛 📮 🍠 转至在线 )	🍠 转至离线 🌆 🌆 🍞 🗶 🖃 🛄	12 12 《在项目中搜索》 🙀				Totally Integrated Auto	PORTAL	
	项目树 🔳 🕯	零合科技 > 设备和网络					- 2 E X	硬件目录		İ
	20.47 T Catility						a 🔛 20.42300 (c)	4.15		
	反留   上) 対象						8 11 12 14 19 18	25-95		1
	8	■ 「「 网络 」」 谨振 HM 違接		@,±	E	▲ 网络概览 连接 I	0 通信			ŝ
						设备	类型	▼ 目录		i
蘣	▼ □ 零合料技 ▲					<ul> <li>\$7-1200 station_1</li> </ul>	S7-1200 station	- 楊索>	ing int 🛪	•
		PLC 1	LH-PN	the second se		PLC_1	CPU 1215C DC/DC/	☑ 试验 副要文件 →全部>		ė
領		CPU 1215C	SZC-35A6-PN	DP-NORM		<ul> <li>GSD device_1</li> </ul>	GSD device	Controllers		ł
320 I	1 设备组态		PLC_1			LH-PN	SZC-35A6-PN	→ 🛅 HM	E a	į
	V 在线和诊断							PC systems	H	ł
	▶ 🔜 程序块		下栽结果			×		Drives & starters	1	4
	• 3 工艺对象		▶ 下鉄面的な 后的状态 れたがに					Network components	*	i
	· 國 外部源文件							Detecting & Monitoring	~	1
	▶ 🔄 PLC 安徽		状态   目标	消息	动作			Distributed NO		į
	▶ Log PLC 数据英型		45 💙 🔻 PLC_1	下载到设备已顺利完成。	加载"PLC_1"			Field devices	on se	
	- 二 方代名心							Other field devices	17	î
	• 🙀 (120) # () • 🔀 数济		✓ ▶ 启动模块	下载到设备后启动模块。	启动撬块				3	ĺ
	▶ 🐼 OPC UA 通信							1		
	▶ 3 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							1	3	f
	24 程序信息								>	l
	■ PLC 报警文本列表							1	4	i
	<ul> <li></li></ul>							1	5	
	▶ III 分布式 IIO ▶ III オ () 4000 B #							1		1
	· 微水刀组的反射							1		
	▶ 📈 接设备功能									
	▶ → 公共数据							- In .		
	▶ 1 文档设置		7					▼ 信息		
	Image: Imag Image: Image: Image Image: Image: Imag Image: Image: Ima							·设备 :	<u> </u>	
	▶ 🔽 版本控制接口	*								
	¥ 详细视图							1		
					完成 法就	取消		1		
		<					>	1		
	名称					🕒 属性 🚺 信息 🗉 💈	诊断 🔰 🗆 🗆 🗸			
		常規 交叉引用	编译					708.		
								1)反号·		
								版本:		
		: 消息		转至 ?	日期 时间			(688) :		
		1 抽索完成。找到 0 个设	音 (共口个) 。		2024-07-16 12:36:19		^	000		
		1 根索完成。找到 0 个设计	备(共0个)。		2024-07-16 12:36:58					
		✓ 到 PLC_1 的连接已关闭	•		2024-07-16 12:38:27			1		
		✓ 开始下载到设备。			2024-07-16 12:39:15					
		PLC_1			2024-07-16 12:39:18		-			
		Main' TSERT			2024-07-16 12:40:01			2	×	
	4 19-14-1 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						N		i
-		20 12 - 0 10 C					im ∨ ±	CC F D STER CONCIST *		

7. 通讯连接;

选择 PLC , 点击菜单栏中的"转至在线", 如下图所示全为绿色为连接成功;

Mg_Stemens - E:00-TemporaryFolder委合和投资合和投资合和投资	_ #' X
· 顺目 ② 建硼化 利因 ③ 理论 ( 译论 ③ 注意 ④ 工作 ④ 累白 ◎ 批准 ● □ ● □ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	Totally Integrated Automation
- 1 🖸 🖬 線井原目 📕 🗶 10 🔟 🗶 つき (***) 🗄 🖽 🖬 📓 🖉 接筆音線 🏰 機筆簡線 🌆 📴 🗶 🖂 🗍 🔯 12 (***********************************	PORTAL
● 项目例	_ ┛ ■ > 硬件目录
· 设备 工厂对象 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	11 设备视图 选项
	英型 日本 単位 MT 差
	CPU 1215C DC/DC/
▲ 设备和网络 PLC_1 LH-PN C Stole II	GSD device
	SZC-35A6-PN
	HMI PC customs
V (13/10/00)	b The Driver & starters
	Network components
→ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Detecting & Monitoring
→ a ncgg	Distributed I/O
▶ Ca nc 数据负型	Power supply and distribution **
▶ □ 品授与通知表	Field devices
	Other field devices
	「
	<u>a</u>
	Ad
	I. I.
▶ <b>□</b> 分布式 ND	
> 🔜 未分组的设备	
→ <a>          →</a>	
▶ 例 跨设管功能	
▶ ig 公共務選 ▶ ig 公共務選	✓ 信息
▲ 人口(2) ● (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	25
	CC III
→ (外知道図)	
· IT-HINKS	
	>
	診断 コーマ
名級 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	
	订货号:
	65t ·
	M.+ ·
1 月過 対量 7 日間 時間	
	~
Nain'下鉄成功。 2024-07-16 12:40:04	
■ PLC_1 已良助。 202407-16 12:40:39	-
下戦死病 (編長: 0:警告: 0)      2024-07-16 12:40:39	×
☑ 已通过地址 №=192.168.1.5 连接到 №.C_1。 2024-07-16 12:40:45	
	······································

8. IO 映射地址;

点击"设备视图",在"设备概览"菜单夹下,可以查找系统软件为串口网关分配的地址,也可根据需要 对地址进行修改。



调 Siemens - E:00 TemporaryFolder零合相技零合相技							
项目的 編編 E 初語の 描入の 在线 E 法项 U 工具 D 窗口 W 斟酌 Totaliv Integrated Automa							
🕒 🕒 😭 🚛 🚛 👗 💷 🗈 🗙 🖸 🔁	) 🛄 🛄 📓 🖉 转至在线 🧖 转至离线 🏰 🗓 📑 💉 🖃 🛄 1	□ 12				PORTAL	
项目树 ·	< 零合科技 → 未分组的设备 → LH-PN [SZC-35A6-PN]				_ # # X	硬件目 副 □ ▶	
设备 工厂对象				🦉 拓扑视图 🚠	网络视图 📑 设备视图	选项	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	🕈 🔬 🛛 LH-PN (SZC-35A6-PN) 💌 🛄 🕎 🚮 🖽 🛄 🍳 🛨	📑 设备概览	_			二 鳧	
		^ ♥ 積快	机裂 抵備	itett otett	辺 订修品	~ 目录 =	
🔹 💌 零合科技 🔤 🖉 🔍	^	LH-PN	0 0	SZ SZ	C-35A6-PN 00000	·襟索> Mig Mit 关	
		= 🗹 🕨 网络	接口 0 0×1	LH	I-PN	🖬 संग्रह 🗔 📷 👘	
	U.S.	Input 5	12 byte_1 0 1	68579 Inp	put 512 byte	> Head module	
₩ 设备组态			512 byte_1 0 2	685/9 OL	stput 512 byte	E St	
2 在线和诊断						E	
▶ 12 程序块	-					·	
<ul> <li>         → 正乙NIF         → 部項文件         →         →         →</li></ul>	-					Ē.	
→ 🔓 PLC安量	DP-NORM					÷	
<ul> <li>LC 数据英型</li> </ul>						*	
▶ 22 温控与强制表							
▶ 🛄 仕助留田 ▶ 🚾 執済						3	
▶ 100 OPC UA 通信						70	
▶ 躧 设备代理救援		-				<u>à</u>	
2011 程序信息						A	
■ FLC 接著文本列表 ▶ ■ 木油模块							
▶ 1 分布式 10						S.	
▶ 🔜 未分组的设备							
<ul> <li>         · 安全设置         ·         ·         ·</li></ul>							
▶ (約)時没留功能 ▶ □ 八廿約期						< II >	
<ul> <li>▶ ○ 文档设置</li> </ul>						✓ 信息	
Image: Imag Image: Image: Imag Image: Image: Im						设备: 스	
▶ 2 版本控制接口	~						
✓ 详细视图							
	C = 2 100%				>		
				- 同時 11 件	n 又没能 二一一		
名称	46.40 97.70.21.00 46.27				1425 2 19 191		
						订换号:	
	☑ ▲ U 显示所有消息 ■					新水: 日	
	1 法商	地亚 2 円期 財鋼				3409.	
	✓ 开始下载到设备。	2024-07-16 12:35	9:15		^	NRRH ·	
	✓ PLC_1	2024-07-16 12:35	9:18			neus mousie	
	PLC_1 已停止+     PLC_1 已停止+	2024-07-16 12:44	0:01				
	Main'ト教成功)。 Picii田由計。	2024-07-16 12:44	0:04				
	▼ 下敷完成(描決:0:整告:0)。	2024-07-16 12:40	0:39		-	×	
	☑ 已通过地址 IP=192.168.1.5 连接到 PLC_1。	2024-07-16 12:44	0:45		A .		
<ul> <li>Portal 祝 图 証 总览 晶 LH-PN</li> </ul>	2 在绒和诊断				🗿 😪 已通过地址 IP=192.166.15		

9. IO 验证;

双击"添加新监控表",双击新添加的监控表"监控表\_1"(可改名称),将输入模块地址,以前边加"IB" 的形式写入"地址"栏,如地址1为"IB1",写完之后点击"回车键",地址1栏将自动生成"%IB1",将需要监 控的地址填写完毕后,点击"全部监视"按钮,即可对输入和输出数据进行监视;**详情如下图:** 

项目(P) 编辑(E) 视四(V) 插入(I) 在线(O) 🔮 🎦 🔒 保存项目 📑 📈 🏥 ն 🗙	) 选项	00 工具17 室口(20 穀助)(4) (*** 3) 🔃 🛄 📓 🍏 特至在线 🧳 枝至高线 🎎 📑 📑 🗙 🚽 💷 (41)5日中部本> 🙀								Totally Integra	ted Automation PORTAI
项目树	Π.4	零合科技 → 未分组的设备 → LH-PN [SZC-35A6-PN]									_ # # ×
设备 工厂对象								đ	拓扑视图	📊 网络视图	11 设备视图
11	m 🖹	👉 LH-PN [SZC-35A6-PN] 💌 🔛 🚰 🗄 🛄 🔍 🛳		设备	櫃覧					_	
			2	<u> </u>		机运	: 插槽	1.地址	Q 地址	类型	订货号
▼ 2 零合科技 ● 活動部设备	<b>4</b> •^			<b>Z</b>	▼ LH-PN	0	0	1		SZC-35A6-PN	00000
		<i>#</i>			▶ 网络接口	0	0 X1	(0.570		LH-PN	
<ul> <li>DLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC]</li> </ul>	4 🔍	str.		_	Output 512	byte_1 0	2	00	68579	Output 512 byte	
「									_	J	
<ul> <li>▼ ■ 程序块</li> </ul>	•							_			
💕 添加新块		零合科技 › PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC] › PLC 变量 › 默认变量表 [40]									_ II U ×
Main (OB1)	•									■ 用户常量	,■ 系统常量
LH-PN [FB1]		👷 🤨 🖻 🖻 🥂 🕅 🏹									
LH-PN_DB [DB2]		對认变量表									
▶ 📪 工艺対象		名称 数据类型 地址 保持 从用 从用 在用 注释									
▶ 圖 外部項文件											
▼ La PLC 安望	•										
▲ 亚州州市大正		● 今月社									
送 默认变量表 [40]		今日村政 / FLC_I[CF0 1215C DODODC] / FLC 動態突空 / LFFRH									
	•										
B LH-PN-I	•	) 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1									
UH-PN-Q	•	LH-PN-I 存取 数据表刊 野江藻 从usawar 从u 方usa 添杂藻 注释									
> 🛄 蓝控与强制表	_										
・ 34 在线音句: ・ 24 白前:											
▶ 🐼 OPC UA通信		零合科技 → PLC_1 [CPU 1215C DC/DC/DC] → PLC 数据类型 → LH-PN-Q									_ # <b>#</b> *
) 🔛 设备代理数据											
2 程序信息		● ● ● ● ● ●									3
■ nc 後留父本列表 ▶ ■ 末柏精神		IHPNO									
▶ 🛅 分布式 I/O	2	名称 数据类型 默认值 从 HMUOPC 从 H 在 HMI 设定值 注释									
▶ 🔙 未分组的设备		1 • Q Array[0.255 🗉 💌 🗹 🖂									
▶ 55 安全设置 、 52 add.0.50 rb.155											
<ul> <li>(A) 時後間が配</li> <li>(A) 公共数据</li> </ul>											
- 洋細細肉	~	•									
名称 数据类型											
元 Pip	^										
自动更新 Pip	0~										
<	>									5.	
▲ Portal 视图 田島園	1									-	

10.数据读取及编码





如需要相关数据转换程序可向本公司相关人员索要。

<u>完成</u>

#### 第十章 定值输出(可选配)

A、B、C、D 定值,且A<B<C<D。

1. 当 OUtF 为 0 时,有两路继电器输出 1#和 2#

W <a w="" 或="">D</a>	无指示灯亮	无继电器输出
A≤W≤B	Lo 指示灯亮	1#继电器输出
B <w<c< td=""><td>OK 指示灯亮</td><td>无继电器输出</td></w<c<>	OK 指示灯亮	无继电器输出
C≤W≤D	Hi 指示灯亮	2#继电器输出

显示器端输出: D型9芯针插座(与RS-232C共用):

P6、7:1#继电器常开接点

P8、9:2#继电器常开接点

 当 OUtF 为 1 时,有四路继电器输出 1#、2#、3#和 4#。称量为 W: 连接三色灯时,1#接黄色灯,2#接绿色灯,3#接红色灯,4#接报警声

W <a< th=""><th>Lo 指示灯亮</th><th>1#、4#继电器输出</th></a<>	Lo 指示灯亮	1#、4#继电器输出
W <b< td=""><td>Lo 指示灯亮</td><td>1#继电器输出</td></b<>	Lo 指示灯亮	1#继电器输出
B≤W≤C	OK 指示灯亮	2#继电器输出
W>C	Hi 指示灯亮	2#继电器输出
W>D	Hi 指示灯亮	3#、4#继电器输出

显示器端输出: D型9芯针插座(与RS-232C共用):

P1: 继电器公共端

- P6:1#继电器输出(常开)
- P7:2#继电器输出(常开)
- P8:3#继电器输出(常开)

P9:4#继电器输出(常开)



3. 当 OUtF 为 2 时, 有四路继电器输出 1#、2#、3#和 4#。称量为 W:

W≪A	Lo 指示灯亮	1#、2#继电器输出
W≤B	Lo 指示灯亮	2#继电器输出
B <w<c< td=""><td>OK 指示灯亮</td><td>无继电器输出</td></w<c<>	OK 指示灯亮	无继电器输出
W≥C	Hi 指示灯亮	3#继电器输出
W≥D	Hi 指示灯亮	3#、4#继电器输出

显示器端输出: D型9芯针插座(与RS-232C共用):

P1: 继电器公共端

- P6: 1#继电器输出(常开)
- P7:2#继电器输出(常开)
- P8: 3#继电器输出(常开)
- P9:4#继电器输出(常开)

### 第十一章 维护保养与注意事项

- 自动关机:当选择自动关机功能开启的状态下,30分钟以上无称重操作,显示器将 自动关机。
- 2. 为保证显示器的使用寿命,不宜将其放在阳光直射下使用。
- 3. 不宜将显示器放在粉尘及振动严重的地方使用。
- 4. 称量(包括皮重在内)严禁超过最大额定称量。
- 5. 严禁使用强溶剂(比如:苯、硝酸类油)清洗显示器的外壳。
- 6. 不得用水注入显示器内,以防电子元件损坏和触电。
- 显示器在使用过程中出现故障,应立即关闭电源。一般非衡器生产厂家请将显示器送 回本公司修理,不得自行修理,以免造成更大的损坏。
- 8. 当接通交流电时,显示器将自动对电池充电。
- 短接+S和-S是代替传感器对称重显示器进行检验的一种简单的方法。 如传感器接上显示器时,显示器显示异常,这时请关闭显示器电源,拔下传感器插头, 短接+S和-S后打开电源,显示器 0-9 自检好以后:
  - a) 显示数值稳定, 表示显示器正常。
  - b) 显示数值一直乱跳, 表示显示器不正常。请将显示器送回本公司修理。

#### 第十二章 保修

显示器自销售之日起的一年内,在正确使用条件下,出现非人为故障均属保修范围。 本公司对显示器实行终身服务。



## 第十三章 常见问题

当显示 【 OUE r 】时,表示称量大于 100%FS+9d。

当显示 【-OUEr】时,表示称量小于-20d,双向称重模式为-100%FS。

当显示【□] 时,表示电池电量小于30%时亮,插上交流电对电池充电(适用辅机)。

当显示 【称重值闪烁】时,表示电池电量小于10%,请立即插上交流电对电池充电!