

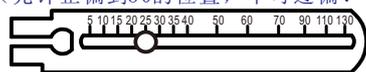
## YC-EVC8 定位器快速安装调试指南 1/4

注:相关操作安全注意事项请参见设备使用说明书,并遵守现场相关规定。

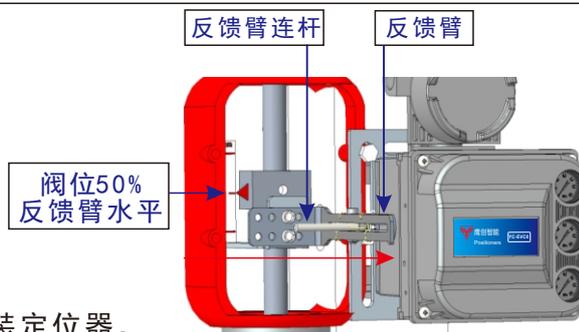
### 一、安装（直连型/直行程）

- 1) 将反馈臂连杆与反馈臂可靠连接,位置与行程对应(如下图):

下图例:25mm行程阀,位置装在25mm刻度处;  
(允许正偏到30的位置,不可过偏!)

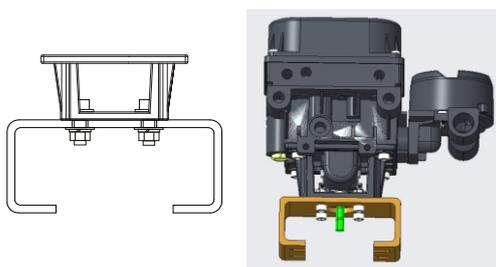


- 2) 安装定位到阀门上(如右图):  
建议将阀位驱使到50%位置后再安装定位器,使得阀位在50%时反馈臂处于基本水平状态。

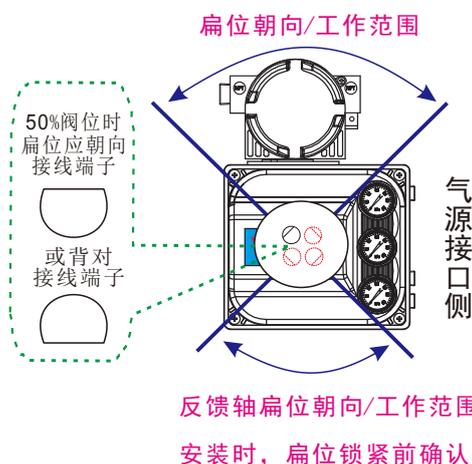


### ※ 角行程安装

- ① 先拆下笼形安装架
- ② 将笼形安装架与安装板固定
- ③ 再将定位器固定在笼形安装架上



固定前旋转反馈轴,扁位朝向起始位置,执行机构动作时,扁位朝向必须在其工作范围内(见下图):



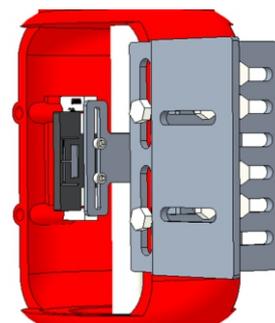
### ※ 磁条型/直行程的安装

- 1) 将直行程安装板固定在执行器上,并将磁条安装板安装于阀杆上;
- 2) 将定位器固定到安装板上,注意调整定位器与磁条的相对位置和距离;
- 3) 将磁条固定在磁条安装板上:

当阀门开度为50%时,磁条中心也处于定位器的安装中心位置:



- 请勿将定位器安装在高磁性设备附近!
- 请勿在磁条附近放置磁性头螺丝刀,会影响阀门控制。



磁条精确安装:

- 磁条安装前,需先通过APP读取50%中心位置值:(输入15mA,短接AUX端子,同时按下UP/DOWN键)
- 安装磁条时,需打开APP的"安装位置",将磁条安装到定位器中心位置,数值偏差 $\leq \pm 3$ 为佳;(阀位驱使到50%时安装磁条)

自整定完成后磁条位置(偏差 $< 2\%$ )校准操作步骤如下:

- 1) 输入 $\approx 12\text{mA}$ 电流,将实际阀驱使到50%位置;
- 2) 同时按下"UP"和"DOWN"按键校正阀位中心值;

## YC-EVC8 定位器快速安装调试指南 2/4

注:相关操作安全注意事项请参见设备使用说明书,并遵守现场相关规定。

### 二、配管/供气

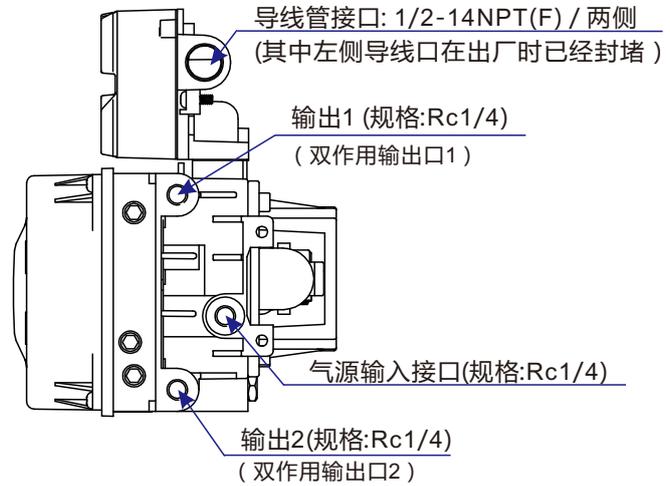
- 1) 气路管线推荐使用  $\geq 8\text{mm}$  的管子;
- 2) 过滤减压阀建议使用额定流量  $\geq 2000\text{L}/\text{Min}$  规格的产品;

#### ※ 配管后先供气(无泄漏确认)

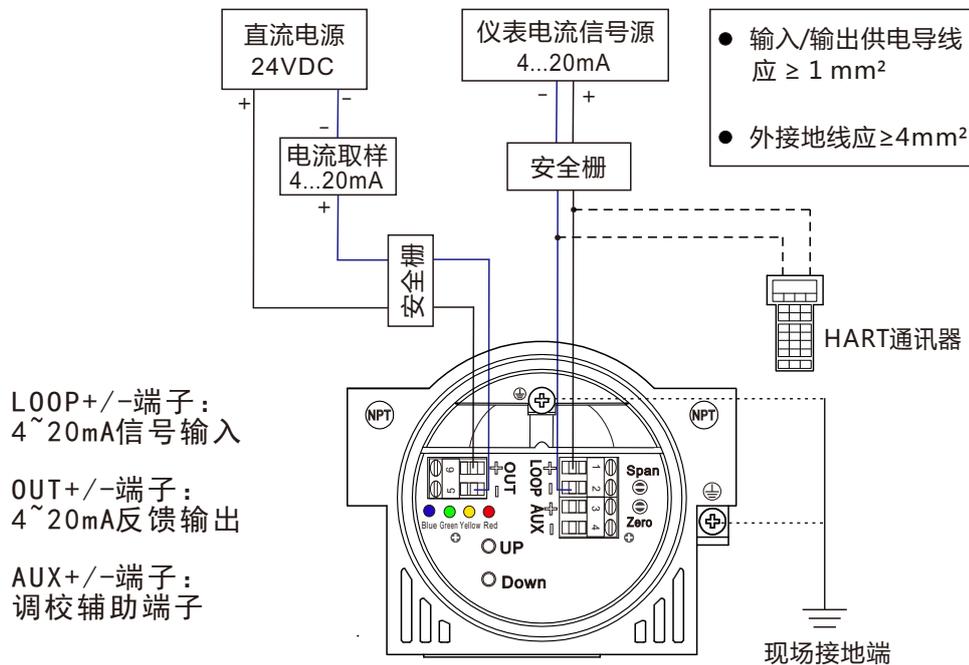
- 请根据执行机构压力等级调整气源供气压力,过大会产生波动!

推荐:执行机构最大压力+30~50KPa

注:在未知执行机构压力等级的情况下,可以通过过滤减压阀缓慢加压来测试其压力;



### 三、接线/供电 (4~20mA 电流信号)



**辅助端子AUX: 短接且LOOP回路输入  $\geq 8\text{mA}$  (25%信号)时,手机APP才能连接!**

**⚠ 辅助端子AUX: 定位器调校时短接,正常工作时请务必将其断开。**

## YC-EVC8 定位器快速安装调试指南 3/4

注:相关操作安全注意事项请参见设备使用说明书,并遵守现场相关规定。

### 四、调试/自整定 (手动按键操作 -- 观察4个指示灯)

- ① 定位器的安装, 见前2页  
(直行程注意:50%阀位, 反馈臂水平; 角行程注意确认扁位朝向)
  - ② 接线: LOOP端子输入4~20mA信号, 并将AUX端子 +/- 端短接;
  - ③ 给定位器输入电流8mA (25%信号), 参考行程选择控制参数:  
(5/10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/90/110/130)
- 用“UP” / “DOWN” 按键来选择“行程范围档位值”

LED	Blue	Green	Yellow	Red
参考行程	蓝	绿	黄	红
5	□	□	□	■
10	□	□	■	□
15	□	□	■	■
20	□	■	□	□
25	□	■	□	■
30	□	■	■	□
35	□	■	■	■
40	■	□	□	□
50	■	□	□	■
60	■	□	■	□
70	■	□	■	■
90	■	■	□	□
110	■	■	□	■
130	■	■	■	□

- ④ 给定位器输入18mA电流信号, 长按“DOWN”按键 (>3秒) 即可进行快速自整定: 蓝灯亮 + 红灯闪亮, 表示开始快速自整定(自整定期间请不要进行其他任何操作!), 红灯闪停次数表示快速调校的步骤。

**注: 调校完成后, 请务必拆除AUX短接线! 以便正常运行。**

其他(其中: 4mA/20mA用于阀位校准)

- 输入6mA电流信号, 按“UP”/“DOWN”键可设置紧密关闭值的开/关;
- 输入16mA电流, 按“UP”/“DOWN”键可设置输入电流的正/反作用;
- 输入20mA, 同时按“UP”和“DOWN”按键启动上限位置调整(此时指示灯从左向右依次闪亮, 即蓝灯--红灯顺序闪亮), 短按“UP”或“DOWN”按键来调整20mA处对应的行程位置, 调整好后长按“DOWN”键绿灯闪亮5次, 蓝灯闪亮保存该阀位值, 同时校准20mA电流值。
- 输入4mA, 同时按“UP”和“DOWN”键是启动下限位置调整, 操作同上。
- 输入14mA电流, 按“DOWN”键可恢复工厂设定值(直行程/25mm/未调校状态)! 需重新进行上述 ③ 到 ④ 步骤。

## YC-EVC8 定位器快速安装调试指南 4/4

注:相关操作安全注意事项请参见设备使用说明书,并遵守现场相关规定。

### 五、手机蓝牙通讯APP下载/安装

- ※ 鹰创蓝牙APP下载并安装（适用于安卓或鸿蒙系统手机）
- 微信扫一下右侧二维码，进入网页，点击网页右上角的●●●，
- 选择用浏览器（建议用QQ浏览器）打开、下载、安装、使用；
- APP安装后进入“设置”--“权限”--“位置信息”设置为“允许”

APP下载二维码



**辅助端子AUX：短接且LOOP回路输入 $\geq 8\text{mA}$  (25%信号)时,手机APP才能连接！**

### 六、调试/自整定（用手机蓝牙通讯的APP）

- 手机APP蓝牙连接、自整定(右图)
  - 1.1 点击“读编号”或“重读”
  - 1.2 点击“修改禁止”改成“修改允许”
  - 1.3 点击“快速调校”，出现下图界面：



注意：  
确认  
仪表  
编号  
正确

- 1.4 点击上图“执行器类型，行程选择”  
设置“控制参数”等相关参数：  
注：点击“确认行程选择/使用工厂值调校”  
是新装调校；（点击“放弃行程选择/使用  
当前值调校”是优化相关参数）；
- 1.5 参数设置后,点击(右图)左上角的  
“点击返回”



- 1.6 点击(上图)中间的“快速调校”启动  
自整定,完成后无指示灯亮；

**注：调校完成后，请务必拆除AUX短接线！**



※ 自整定结束后,可以设置输入  
信号的正/反作用、紧密关闭  
参数等；根据输入信号观察  
阀门的运行情况；通过压力  
表查看供气压力、输出压力  
等。