

## 负温度系数热敏电阻器-MF59 系列

## 规格承认书

客户名称: \_\_\_\_\_

客户料号: \_\_\_\_\_

松田料号: \_\_\_\_\_

规格型号: \_\_\_\_\_

★ 产品环保要求:  
RoHS 要求       REACH 要求       卤素要求

★ 产品包装方式: 散件

制 作	客户确认 (签署)
	(签认后, 敬请惠还一份)
审 核	
批 准	

## 基本参数定义

### ★热敏电阻

热敏电阻是一种对热敏感的半导体电阻器，其电阻值随元件本身温度变化而变化。

### ★负温度系数（NTC）热敏电阻

NTC 热敏电阻是一种由锰、钴、镍为主多种金属氧化物为原料烧结而成的陶瓷半导体热晶体，其零功率电阻值随元件本身温度升高而下降。

### ★零功率电阻（Rt）

在一定温度（t）下，热敏电阻所消耗的功率极低时（若功率进一步下降，电阻值变化率仍小于 0.1%）的直流电阻值。

### ★材料常数（B）

B 值为两个特定环境温度（取绝对温度下公式计算所得）：

$$B = \ln(R_1/R_2) / (1/T_1 - 1/T_2)$$

松田的 B 值是在 T1=298.15K，T2=323.15K 或 358.15K 下所得。一般 B=2000~6000K，B 值越大，每 1℃ 的电阻变化率越大。

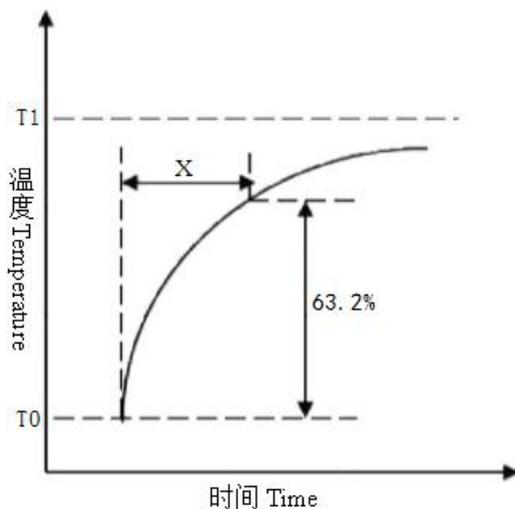
### ★耗散系数（δ）

在一定环境温度下，NTC 热敏电阻通过自身发热使其温度升高 1℃ 时所需要的功率，通常以 mW/℃ 表示，可由下面公式计算。

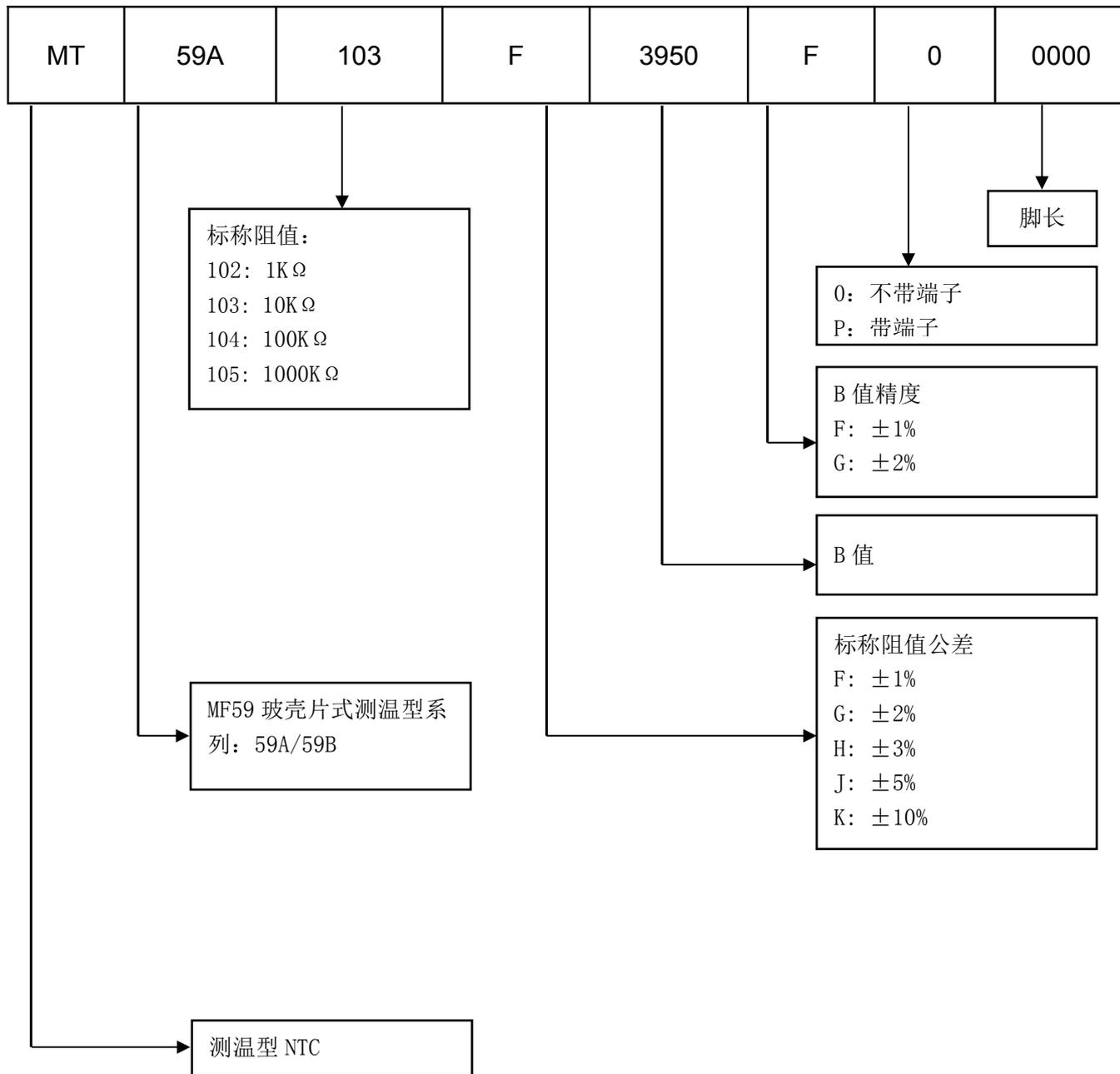
$$\delta = V \times 1/(T-T_0)$$

### ★热时间常数（τ）

在零功率条件下，当热敏电阻的环境温度发生急剧变化时，热敏电阻元件产生最初温度 T0 与最终温度 T1 两者温度的 63.2% 的温度变化所需要的时间，通常以秒（S）表示，参考下图。



## 料号编码原则



## ★产品特点

- 玻璃封装，可在高温和高湿等恶劣环境下使用。
- 测温精度高、稳定性好、阻值范围宽。
- 体积小、反应速度快、灵敏度高。
- 无引线，便于 SMT 自动化安装。



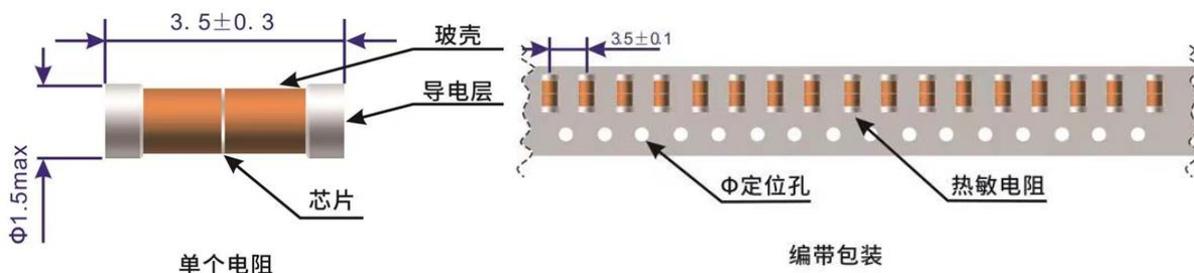
## ★应用范围

- 办公自动化设备（如笔记本电脑、复印机、打印机等）。
- 数码设备（移动电话、PDA、手机等）。
- 可充电电池（锂电池、镍氢电池等）。
- 仪表线圈、集成电路、石英晶体振荡器和热电偶的温度补偿。

## ★产品技术参数

型号	标称阻值 $R_{25}$ (K $\Omega$ )	$R_{25}$ 阻值 精度	B 值精度	热时间常数 (S) 静止空气中	耗散系数 (mW/ $^{\circ}$ C) 静止空气中	额定功率 (25 $^{\circ}$ C) (mW)	工作温度范围 ( $^{\circ}$ C)
MF59A	0.1~100	$\pm 1\%$	$\pm 0.5\%$	A 型 $\leq 10$	A 型 $\geq 2$	A 型 $\leq 10$	-55 ~ +220 $^{\circ}$ C
MF59B		$\pm 2\%$		B 型 $\leq 5$	B 型 $\geq 1$	B 型 $\leq 5$	

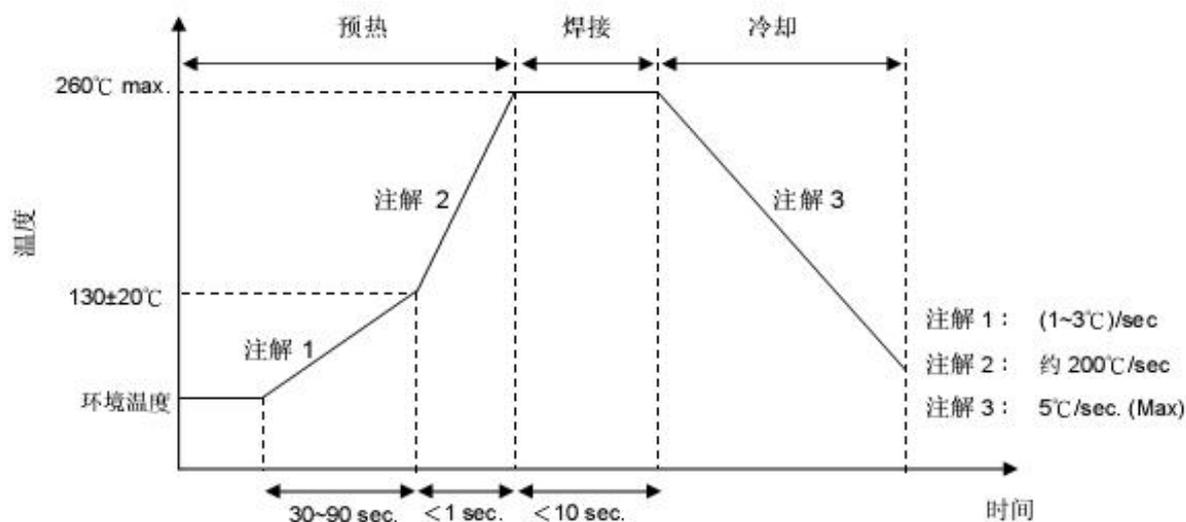
## ★产品外观尺寸 (mm)



型号	长 L	直径 D
MF59A	$3.6 \pm 0.3$	$1.5 \pm 0.2$
MF59B	$1.8 \pm 0.3$	$1.1 \pm 0.2$

## 焊接条件

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	标准
烙铁头部温度	$300^\circ\text{C}$ (max)
焊接时间	3s (max)
焊接位置与涂层距离	2mm (min)

## 储存环境要求

■ 由于大气中存在氯化物、氢硫化物、硫酸物质等，所以产品储存在大气中，必须注意引出端的可焊性变差。

■ 产品不能暴露在高温和高湿状态，请在不拆开原包装的基础上，在下面环境中储存。

- A、温度： $\leq 35^\circ\text{C}$
- B、湿度： $\leq 70\%RH$
- C、保存时间：不超过 12 个月
- D、包装打开后需重新密封保存