

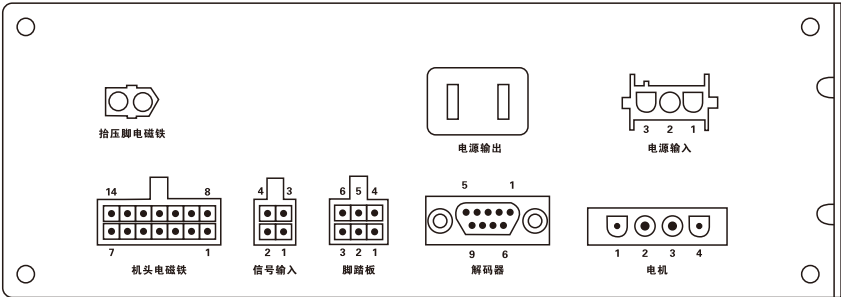
四针六线光眼自动剪线接线图

P020四针六线模式选择（四针六线气动专用）0正常模式，1关闭前吸气，2关闭吸尘，3同时关闭前吸气与吸尘
【115】剪刀运行时间（单位：毫秒）
【116】是否开启前剪线（0或1）
【117】前剪线延时针数
【118】是否开启后剪线（0或1）
【119】后剪线延时针数
【120】是否开启前吸风（0或1）
【121】光眼常开/常闭选择（默认0，松下光眼，绿灯亮是无布）
【122】前吸风运行针数

机头电磁铁			
1	剪线	8	剪线
2	长吸风	9	长吸风
3		10	
4	LED灯+	11	LED灯-
5		12	
6	前吸风	13	前吸风
7	保护开关	14	保护开关

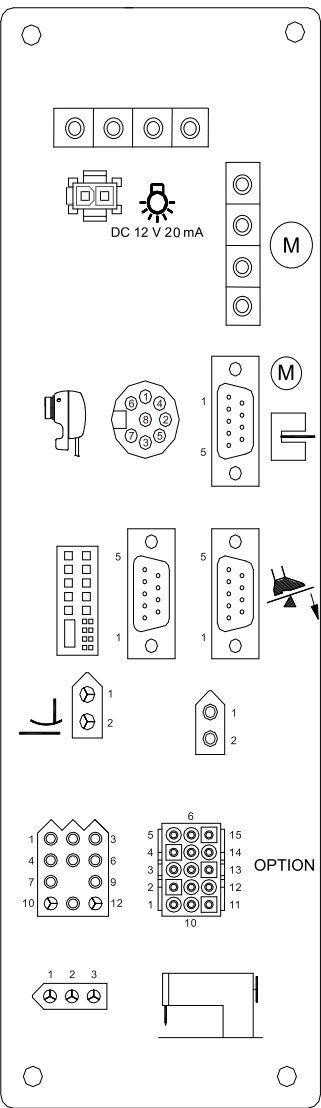
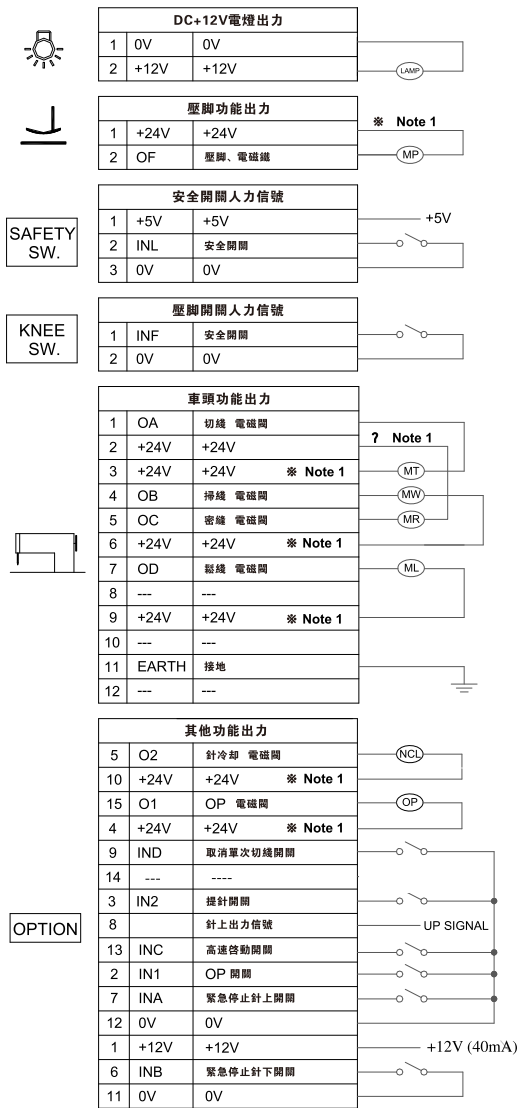
信号输入	
1	光眼电源12V
2	手动开关输入端
3	地
4	光眼输入端

万胜910



端子座PIN功能配置图：

i70M-4-66:(V7)(07)



NOTE

項目	設定範圍	出廠設定值	調整位置	說明
Note 1	30 V / 24 V	24 V	JP 1 / JP 2	JP 1 = 30V JP 2 = 24V
Note 2	5 V / 12 V	5 V	JP 3	必須設定在5V位置