



161800110834

湘检 C2019-W00292

检 验 报 告

样 品 名 称 智能端面铣床

型 号 规 格 EFMM-II

检 验 类 别 委托检验

生 产 单 位 湖南思远智能装备有限公司

委 托 单 位 湖南思远智能装备有限公司


检验单位：湖南省产商品质量监督检验研究院



湖南省产商品质量监督检验研究院检验报告

湘检 C2019-W00292

共2页第1页

样品名称	智能端面铣床	型号规格	EFMM-II
委托单位	湖南思远智能装备有限公司	商 标	/
委托单位地址	长沙市雨花区振华路579号	检验类别	委托检验
生产单位	湖南思远智能装备有限公司	样品等级	合格品
生产单位地址	长沙市雨花区振华路579号	到样日期	/
抽样地点	/	送样人	/
经销单位	/	样品数量	1台
经销单位地址	/	抽样基数	/
检验日期	2019-1-7 至 2019-1-7	生产日期	2018-12
		批 号	/
样品状况	裸样		
检验依据	产品技术要求。		
检验项目	金属螺栓孔端面加工精度、主轴径向进给调节范围、主轴轴向进给调节范围、加工表面粗糙度。		
检验结论	<p style="text-align: center;">该样品经检验，所检项目符合产品技术要求。 所检项目符合。</p> <div style="text-align: right;">  <p>签发日期 2019-1-10 检验报告专用章</p> </div>		
备注	现场测试，测试时间：2019-1-7，测试人：肖庆华 委托代表方签字：王滋润		

商品质量监督
—★—
检验报告专用章

编制：  审核：  批准： 

湖南省产商品质量监督检验研究院

智能端面铣床 检验报告

湘检:C2019-W00292

共 2 页 第 2 页

序号	检验项目	单位	标准要求	检验结果	单项结论
1	金属螺栓孔端面加工精度	mm	端面平面度：0.2~0.35	0.29	符合
2	主轴径向进给调节范围	mm	不低于0~400。	0~410	符合
3	主轴轴向进给调节范围	mm	不低于0~50。	0~55	符合
4	加工表面粗糙度	μm	$\leq\text{Ra}3.2。$	Ra3.2	符合

(以下空白)

湖南质检院