

杭州科皇饲料有限公司年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料, 3000 吨饲料添加剂技改项目第一阶段竣工环境保护验收意见

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》及国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定和《建设项目环境影响报告表（书）审批意见》（文号）的要求，我单位于 2019 年 3 月 29 日组织环评单位煤科集团杭州环保研究院有限公司、监测单位浙江鸿博环境检测有限公司进行了竣工验收现场检查（分期验收），最终形成意见如下：

一、项目基本情况

杭州科皇饲料有限公司位于杭州市余杭区瓶窑镇瓶窑村（凤都工业功能区内），是一家专业生产添加剂预混合饲料的企业。企业目前主要生产能力为年产 5000t 高效复合预混合饲料，项目环境影响报告表已于 2014 年 2 月 12 日取得余杭区环保局审批意见（环评批复[2014]160 号），并于 2014 年 7 月 4 日通过了竣工验收，竣工环境保护验收意见：余环验[2014]3-027 号。

为进一步开拓科皇市场提高企业核心竞争力，企业在保留且不调整原有项目产品方案、设备、位置等的基础上，在厂区内新建 4#厂房，并利用 4#厂房科皇车间及已建成且闲置的 3#厂房，实施年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂技改项目。2014 年 12 月，企业委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制了《杭州科皇饲料有限公司年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂技改项目环境影响报告表》，并于 2015 年 1 月 5 日通过杭州市余杭区环境保护局审批（环评批复[2015]10 号），审批生产规模为年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂。

根据企业生产经营需要，目前年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料项目暂未实施，故杭州科皇饲料有限公司实行分阶段验收：第一阶段（一期）验收年产 3000 吨饲料添加剂技改项目；第二阶段（二期）验收年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料项目。本次验收为第一阶段验收，目前已投产但未验收。

项目投资额为 914.5 万元，环保投资额 25 万元，其中废气治理 13 万元，废水治理 8 万元，噪声治理 3 万元，固废治理 1 万元。项目及其配套的环境保护设施于 2018 年 12 月，于 2018 年 1 月调试设备（投入试生产），

项目于 2015 年 3 月开工建设，2018 年 12 月底试生产，2019 年 1 月建设

单位委托浙江鸿博环境检测有限公司对项目进行了环境保护设施验收监测。

二、工程变动情况

根据企业生产经营需要，目前年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料项目暂未实施，故杭州科皇饲料有限公司实行分阶段验收：第一阶段（一期）验收年产 3000 吨饲料添加剂技改项目；第二阶段（二期）验收年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料项目。本次验收为第一阶段验收，项目实际建设地点、建设性质、建设规模与原有审批一致、主要设备和原辅物料、生产工艺等内容与环评相比有所变化，具体详见附件 1。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水：根据现场踏勘，厂区内已做好雨污、清污分流工作；反渗透废水作为清下水排放；生活污水收集经化粪池处理后纳入市政污水管网，送市政污水处理厂集中处理。纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

（2）废气：根据现场踏勘，浓缩饲料、配合饲料尚未投产，故无恶臭产生，同时企业暂未购置燃气锅炉，故无燃气锅炉废气产生。该项目废气主要为粉尘及食堂油烟废气等。项目粉尘收集处理后由不低于 15 米的排气筒达标排放；食堂油烟废气通过烟道自厨房屋顶排放。

（3）噪声：根据现场踏勘，该项目的噪声主要来自设备产生的机械噪声，主要的防治措施有：设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。

（4）固废：根据现场踏勘，项目固废主要为筛分、投料、下料分装、烘干等粉尘及员工生活垃圾等。沉降在车间内的粉尘由杭州市环卫部门统一及时清运与处置、除尘器粉尘回用于生产，生活垃圾由环卫部门集中统一处理。

四、环境保护设施调试监测结果

浙江鸿博环境检测有限公司对项目进行了环境保护验收监测（（监测报告编号：HJ20190176））。监测期间，项目生产工况正常，生产工况负荷大于 75%，符合竣工验收工况负荷要求。

（1）废水

根据现场踏勘，厂区内已做好雨污、清污分流工作；反渗透废水作为清

下水排放；生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网，送市政污水处理厂集中处理。纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，其中氨氮、总磷指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015。根据监测结果，监测期间，企业污水总排口水样按上述测值评价均符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 及《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 的相关排放要求。

（2）废气

根据现场踏勘，浓缩饲料、配合饲料尚未投产，故无恶臭产生，同时企业暂未购置燃气锅炉，故无燃气锅炉废气产生；项目粉尘收集处理后由不低于 15 米的排气筒达标排放。根据监测结果，监测期间，企业所测硫化粉尘废气排气筒出口及筛分粉尘、投料粉尘废气排气筒出口中颗粒物的排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；企业所测食堂油烟排放口油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001 排放限值要求；企业厂界四周颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求。

（3）厂界噪声

企业所测厂界东、厂界西及厂界南的昼间、夜间噪声按上述测值评价均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类声环境功能区排放限值要求；厂界北的昼间、夜间噪声按上述测值评价均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类声环境功能区排放限值要求。企业夜间不生产。

五、总结论

杭州科皇饲料有限公司年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂技改项目第一阶段在实施过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设项目环境影响报告表及杭州市余杭区环境保护局审批意见中要求的环保设施和有关措施，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产。

杭州科皇饲料有限公司

2019 年 3 月 29 日

抄送： 余杭区环境保护局；杭州余杭区瓶窑镇人民政府

附件 1

项目变化情况

1.1 建设内容

项 目 名 称：杭州科皇饲料有限公司年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂技改项目

项目设计规模：年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料，3000 吨饲料添加剂

项目实际规模：第一阶段（一期）年产 3000 吨饲料添加剂；第二阶段（二期）年产 5000 吨浓缩饲料、配合饲料。本次验收为第一阶段验收。

1.2 主要产品方案及原辅材料

本项目产品方案及原辅材料情况详见表 1-1 及 1-2。

表 1-1 产品方案情况表

产品名称		规格	审批 产量 (吨)	实际产 量 (吨)	变化情 况	备注
5000t/a 浓缩 饲料、 配合 饲料	10%仔猪浓缩料	20kg/袋	800	0	-800	第二阶 段
	10%中大猪浓缩料	25kg/袋	1200	0	-1200	
	HKH28 乳猪浓缩料	28kg/袋	2000	0	-2000	
	科帝斯贝因乳全价料	20kg/袋	1000	0	-1000	
3000t/a 饲料 添加 剂	赐配	20kg/袋	500	500	0	第一阶 段
	益美康	1kg*20 包/袋、 25kg/袋	200	200	0	
	德赛甜	1kg*20 包/袋、 25kg/袋	300	300	0	
	健酸宝	1kg*20 包/袋、 25kg/袋	250	250	0	
	德富血	1kg*20 包/袋、 25kg/袋	250	250	0	
	生育灵	25kg/桶	450	450	0	
	金肉碱	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	350	350	0	
	包被半胱胺、蛋氨酸 等 氨基酸类	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	200	200	0	

	包被氯化胆碱等 维生素类	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	100	100	0	
	包被酸化剂	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	100	100	0	
	包被微生态	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	100	100	0	
	包被植物提取物	1kg*20 包/箱、 25kg/箱	200	200	0	

表 1-2 原辅材料情况表

产品	原料名称	包装 方式	包装规 格	每批投加 量	审批年生 产批次	实际年生 产批次	变化情 况
10%仔猪浓缩料	豆粕	袋装	50kg/袋	200kg/批	1600	0	-1600
	膨化大豆	袋装	50kg/袋	100kg/批			
	面粉	袋装	25kg/袋	100kg/批			
	石粉	袋装	50kg/袋	50kg/批			
	维生素	袋装	25kg/袋	25kg/批			
	氨基酸	袋装	25kg/袋	25kg/批			
10%中大猪浓缩料	豆粕	袋装	50kg/袋	150kg/批	2400	0	-2400
	膨化大豆	袋装	50kg/袋	100kg/批			
	面粉	袋装	25kg/袋	100kg/批			
	石粉	袋装	50kg/袋	100kg/批			
	维生素	袋装	25kg/袋	25kg/批			
	氨基酸	袋装	25kg/袋	25kg/批			
HKH28 乳猪浓缩料	发酵豆粕	袋装	50kg/袋	230kg/批	4000	0	-4000
	膨化大豆	袋装	50kg/袋	120kg/批			
	面粉	袋装	25kg/袋	50kg/批			
	石粉	袋装	50kg/袋	80kg/批			
	维生素	袋装	25kg/袋	10 kg/批			
	氨基酸	袋装	25kg/袋	10 kg/批			
科帝斯贝因乳全价料	发酵豆粕	袋装	50kg/袋	100kg/批	2000	0	-2000
	膨化大豆	袋装	50kg/袋	100kg/批			
	膨化玉米	袋装	50kg/袋	200kg/批			
	葡萄糖	袋装	50kg/袋	50kg/批			
	维生素	袋装	25kg/袋	25kg/批			

	氨基酸	袋装	25kg/袋	25kg/批			
赐配	玉米纤维	袋装	50kg/袋	400kg/批	1000	1000	0
	沸石粉	袋装	50kg/袋	65kg/批			
	氨基酸等	袋装	25kg/袋	35kg/批			
益美康	玉米纤维	袋装	50kg/袋	250kg/批	400	400	0
	沸石粉	袋装	50kg/袋	200kg/批			
	芽孢杆菌	袋装	25kg/袋	50kg/批			
德赛甜	糖精钠	袋装	25kg/袋	50 kg/批	600	600	0
	葡萄糖	袋装	25kg/袋	250 kg/批			
	白炭黑	袋装	25kg/袋	50 kg/批			
	石粉	袋装	50kg/袋	150kg/批			
健酸宝	乳酸	桶装	250L/桶	50L/批	500	500	0
	柠檬酸	袋装	25kg/袋	25 kg/批			
	磷酸	桶装	25L/桶	225 L/批			
	沸石粉	袋装	50kg/袋	50kg/批			
	白炭黑	袋装	25kg/袋	150 kg/批			
德富血	富马酸亚铁	袋装	25kg/袋	445kg/批	500	500	0
	沸石粉	袋装	50kg/袋	40kg/批			
	维生素等	袋装	25kg/袋	15kg/批			
生育灵	半胱胺	箱装	25kg/箱	300 kg/批	900	900	0
	白炭黑	袋装	25kg/袋	50 kg/批			
	元明粉	袋装	50kg/袋	150 kg/批			
金肉碱	肉碱	桶装	25kg/桶	250kg/批	700	700	0
	白炭黑	袋装	25kg/袋	100 kg/批			
	元明粉	袋装	50kg/袋	150 kg/批			
包被半胱胺、蛋氨酸等氨基酸类	半胱胺、蛋氨酸等氨基酸类原料	箱装	25kg/箱	150 kg/批	400	400	0
	白炭黑	袋装	25kg/袋	300 kg/批			
	β-环糊精	袋装	25kg/袋	50 kg/批			
包被氯化胆碱	氯化胆碱等维生素类原	桶装	25kg/桶	250 kg/批	200	200	0

等维生素类	料						
	白炭黑	袋装	25kg/袋	200 kg/批			
	单硬脂酸甘油酯	袋装	25kg/袋	50 kg/批			
包被酸化剂	乳酸等	桶装	250L/桶	250L /批	200	200	0
	白炭黑	袋装	25kg/袋	200 kg/批			
	β-环糊精	袋装	25kg/袋	50 kg/批			
包被微生物	微生态制剂	袋装	25kg/袋	250 kg/批	200	200	0
	β-环糊精	袋装	25kg/袋	150 kg/批			
	羧丙甲纤维素	袋装	25kg/袋	100 kg/批			
包被植物提取物	植物提取物	桶装	25kg/桶	250L /批	400	400	0
	白炭黑	袋装	25kg/袋	200 kg/批			

1.3 主要生产设备

企业生产设备情况详见表 1-3。

表 1-3 项目主要生产设备表 单位（台/套）

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	功能	变化情况
浓缩饲料、配合饲料						
1	双轴桨叶混合机	SLHSJ0.5	1 台	0	核心料混合	-1
2	双螺旋锥形混合机	DSH-2	1 台	0	配合饲料混合	-1
3	双轴桨叶式高效混合机	SLHSJ1	2 台	0	浓缩饲料混合	-2
饲料添加剂						
1	振荡筛	——	1 台	1	过筛	0
2	800 型筛粉机	——	1 台	1	过筛	0
3	二维运动混合机	EYH-150	1 台	1	饲料添加剂混合	0
4	1000L 方锥式混合机	——	1 台	1	饲料添加剂混合	0
5	300L 方锥式混合机	——	1 台	1	饲料添加剂混合	0
6	槽形混和机	CH-200	1 台	0	饲料添加剂混合	-1
7	V 型混合机	--	0	1	--	+1
8	高速混合制粒机	GHL-400	1 台	1	包被添加剂制粒	0
9	摇摆颗粒机	YK160C	1 台	1	包被添加剂制粒	0
10	旋转制粒机	XZL-300	1 台	1	包被添加剂制粒	0
11	球形抛丸机	QZL-1300	1 台	1	球形抛丸加工	0
12	流化床制粒包衣机	LBL-200	1 台	1	干燥（小型）	0

（2）包被饲料添加剂工艺流程

包被饲料添加剂生产工艺中干燥工艺使用设备由原来的沸腾干燥机改为烘干箱干燥，若玉米纤维、元明粉等固体材料受潮结块时，则需要用粉碎机粉碎后再进行投料，其余与原有审批一致。

原有审批工艺：

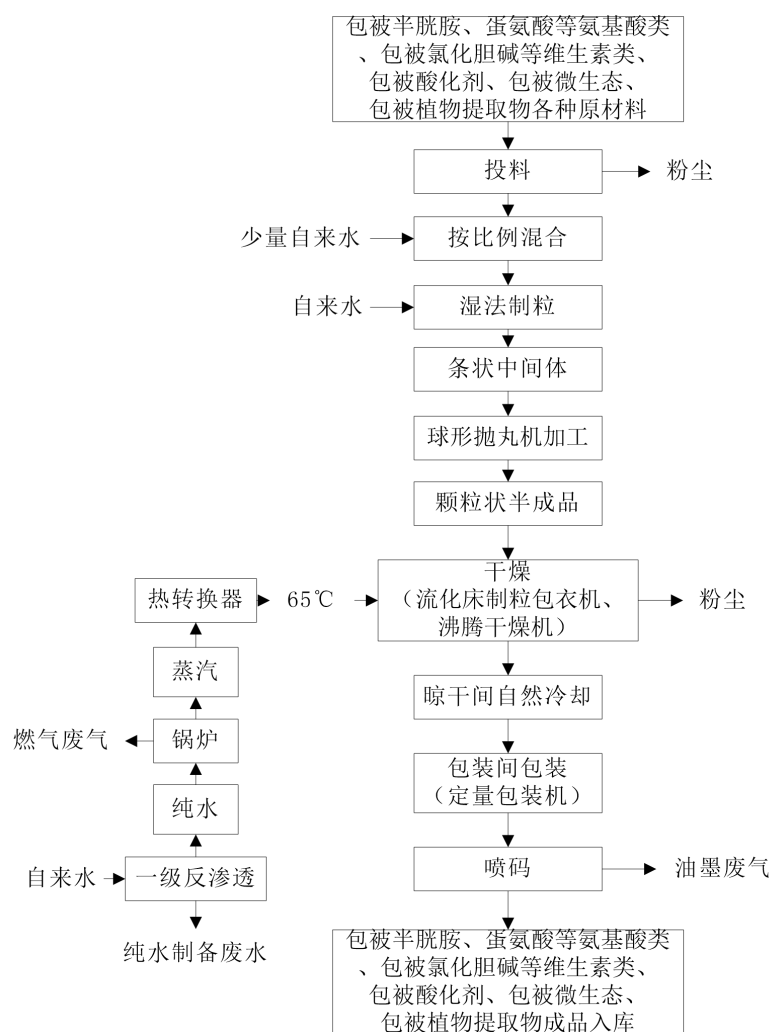


图 1-2 审批包被饲料添加剂工艺流程

现有实际工艺：

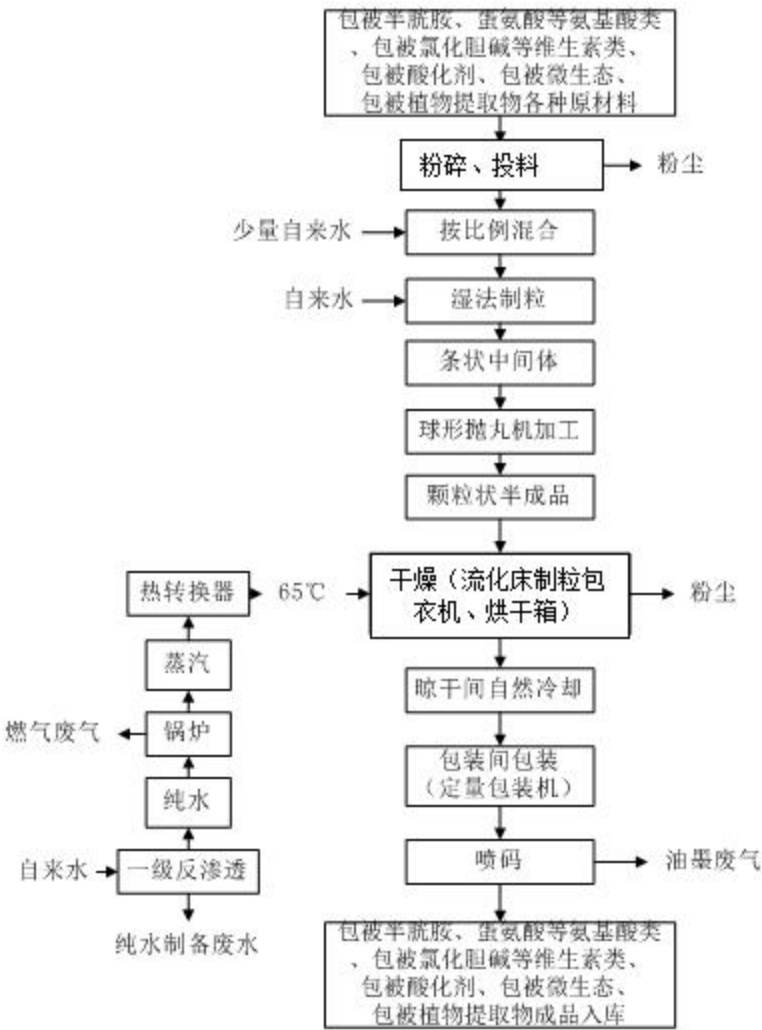


图 1-3 实际包被饲料添加剂工艺流程

