

泰杰 UV 打印机喷头保养技巧

UV 平板打印机是一种高精、高效、高速的数码打印设备，UV 打印机利用 UV 光固化油墨和数码喷印技术实现了工作效率高、喷绘质量好，可在任意材质表面上进行彩色喷绘等其它印刷设备无法比拟的优势。

UV 平板打印机在使用过程中的喷头堵塞问题，主要以“预防为主”。保持喷头最佳工作状态的最好方法，是您每天对喷头做一些适当而有效的日常维护，那将大大减少喷嘴堵塞的可能性，因此，请您仔细阅读以下内容并参考操作。

一、设备安装完后，以及设备启用初期对喷头进行的保养维护

为使喷头进入最佳运作状态，在设备正式开始承接制作业务之前，请务必用 1~2 天时间尽最大可能多打印一些画面，画面最好是 CMYK 四色都用到的，而且在画面的两边都要加上 C、M、Y、K 四色色条以确保喷头始终处于喷墨状态。

二、每天工作完成后如何对喷头进行保养维护

每天所有的打印作业完成后，为使喷头保持最佳工作状态且避免由于墨水挥发而堵塞喷嘴，请按以下方法对喷头进行维护之后让设备过夜。

- 1、关闭设备电源。
- 2、先用专用清洗液将保湿海绵清洗干净，然后将清洗液倒在海绵上使其浸湿。
- 3、将机头移回清洁站并使喷嘴与保湿海绵紧密结合。
- 4、保持这种状态让设备过夜。

三、发现喷嘴轻微堵塞后的处理方法

1、在打印过程中发现喷嘴出现轻微堵塞现象后需要按 PAUSE 键暂停打印作业，然后用手动气泵使墨水从喷嘴喷出，进行喷嘴清洗，清洗完毕后须用塑料挤压瓶往喷嘴表面喷一些清洗液洗去残留墨水。

注意：使用手动气泵时切勿用力过猛，否则会因压力过大而损坏喷头。

2、及时果断且彻底地处理喷嘴轻微堵塞对于在长时间打印过程中保持喷嘴最佳工作状态是非常重要的。

3、此外，也有必要仔细检查喷头情况并查找喷嘴堵塞的原因所在。

四、在喷绘过程中频繁发生喷嘴堵塞时的处理方法

1、先按 PAUSE 键暂停喷绘作业，然后按 PURGE 键使机头移动到最左端的清洗位置。

2、保持设备电源处于打开状态，将副墨罐连到机头控制板上的液位感应器信号线全部拔掉。

3、将喷头上的供墨管（源自副墨罐）拔掉，然后用玻璃注射器抽取专用清洗液清洗喷头，方法：每次用 40ml 清洗液，每隔 10 分钟一次，共 3~4 次。

4、清洗之后重新插上供墨管和液位感应器信号线，然后继续先前暂停的打印作业。

五、以上处理方法见效不大或者暂时没有效果时的处理方法

- 1、将喷头从喷头托盘中拆下取出。
- 2、在干净的玻璃容器（例如：烧杯）中倒入适量专用清洗液，以放入喷头后淹没喷头底部 2~3mm 为宜，然后用保鲜膜将玻璃容器密封起来（防灰）静置 1 天以上。

注意：喷头顶端的信号接口切勿接触清洗液，否则会损坏喷头。

3、喷头浸泡完毕后，在打印机喷头清洗器中倒入适量专用清洗液，再将喷头底部放入清洗液中浸没约 2~3mm，然后启动清洗器，选择专用的喷头清洗器，如果使用一般的超声波清洗器一定要严格控制时间，以防损坏喷头。

注：连续使用清洗器清洗不易超过三次。

4、用玻璃注射器抽取 40ml 专用清洗液，从喷头上部的供墨管接口处往里注射，注意观察从喷嘴喷出的水线状态，如果所有的水线都很直，说明清洗有效，这个喷头可以继续使用（前提：电路与压电晶体均完好），如果仍有部分水线喷歪，则须按第 2、3 步骤再做 2~3 次。

六、设备预计要 48 小时以上暂不使用时的处理方法

如果设备预计要 48 小时以上暂不使用，必须将喷头中的墨水清洗干净，否则喷嘴中的墨水会因为溶剂逐渐挥发而干结，严重的甚至会对喷嘴产生不可逆的损坏。处理方法如下：

- 1、关闭 UV 平板喷绘机的电源。
- 2、将机头移到最左端清洁位置，在喷头下方放一个耐腐蚀容器用于盛装清洗废液。
- 3、用玻璃注射器抽出或者直接倒出副墨罐中的墨水，然后用专用清洗液将副墨罐洗干净。
- 4、将喷头上的供墨管（源自副墨罐）拔掉，然后用玻璃注射器抽取 40ml 专用清洗液清洗喷头，共做 2 次。最后不要把喷头中残留的清洗液吹干净，一定要留足够的清洗液在喷头内部，因为清洗液对喷嘴可以起到保湿作用。
- 5、将处理过的喷头放入干净的耐腐蚀容器并密封（用保鲜膜就不错）起来后可存放 1 个月左右如果要长时间存放一定要注意密封，要是清洗液干了会损伤喷头。

以上是我们总结的 UV 平板打印机喷头保养技巧，由于喷头价格昂贵，为了避免人工操作造成的喷头损坏，更多的情况建议用户电话咨询我公司专业技术工程师，或安排工程师上门服务。

（责任编辑：汇屹科技）